

Cost effective, practical solutions

Featuring the world's largest range of elevator buckets and components and with over 100 years experience, we are able to provide you with cost-effective practical solutions for all applications.

Design and innovation

We have always led the field in bucket design and manufacture because of our commitment to research and development.

World leading designs such as the revolutionary GB Spidex Bottomless, Starco, Super Starco, Jumbo and Atlas 'AA' were all developed 'in-house' by our team of engineers.

Technical Support

Take advantage of our free, **guaranteed** worldwide technical support from a team of engineers specialising in the design of elevators and conveyors.

Solutions pratiques et rentables

La Société SETEM, depuis sa création en 1977 a toujours garanti les performances techniques de ses produits. Ceci est dû à la grande technicité des personnes qui la compose en apportant des solutions pratiques et économiques à l'ensemble de ses Clients: Ensembliers, Constructeurs, Revendeurs.

Conception

L'association SETEM/BRAIME a permis d'augmenter considérablement les gammes de godets normalisés avec production en série tels les godets: SPIDEX - STARCO - SUPER STARCO - STARCO JUMBO ainsi que la réalisation, suivant plans, de pièces spéciales adaptées à la manutention de produits en vrac.

Support Technique

SETEM/BRAIME offre à sa clientèle une assistance personnalisée de haut niveau tant sur le plan commercial que sur le plan technique avec une équipe performante d'Ingénieurs spécialisés dans la conception d'élévateurs et de convoyeurs.



BRAIME ELEVATOR COMPONENTS LIMITED

Hunslet Road,
Leeds, LS10 1JZ
ENGLAND
Tel: +44 (0) 113 246 1800
Fax: +44 (0) 113 243 5021
Email: elevators@braime.co.uk
www.braime.com

4B ELEVATOR COMPONENTS LIMITED

729 Sabrina Drive
East Peoria, IL 61611-3578
USA
Tel: 309-698-5611
Fax: 309-698-5615
Email: go4b@aol.com
www.go4b.com

SETEM Entrepôt, Bureaux Export, Comptabilité

2 Route de Corbie
80800 Lamotte Warfusée
FRANCE
Tél: (33) 03 22 42 32 26
Fax: (33) 03 22 42 37 33
Email: setem@setem.fr
www.braime.com/setem

SETEM Service Technico-Commercial

Bat. Anne de Bretagne
1 bis. Rue Julien Videment
44200 Nantes
FRANCE
Tél: (33) 02 40 20 44 66
Fax: (33) 02 40 20 44 71
Email: setem@setem.fr
www.braime.com/setem



SETEM

4B ELEVATOR COMPONENTS

BRAIME ELEVATOR COMPONENTS LIMITED

The world's largest range of elevator
buckets and components.

La plus grande gamme de godets et
d'accessoires au monde.

CONTENTS

CONTENU

Page Page	Product Produit	Material Matière
3	Product Range / Gamme de Produits	-
4	How to measure an elevator bucket Comment mesurer un godet	-
5	Questionnaire	-
6	S Starco	Pressed Seamless Steel/Stainless Steel/Galvanised Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox/Galvanisé
7	S Starco	HDP/Nylon/Polyuréthane
8	SPS Super Starco	Pressed Seamless Steel/Stainless Steel / Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox
9	SPS Super Starco	HDP/Nylon/Polyuréthane
10/11	SJ Starco Jumbo	Pressed Seamless Steel / Fabrication Emboutie Monobloc Acier
12	J American Grain / Grains Américains	Pressed Seamless Steel/Stainless Steel / Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox
13	J American Grain / Grains Américains	HDP/Nylon/Polyuréthane
14/15	GB Spidex Bottomless / Spidex Sans Fond	Pressed Seamless Steel/Stainless Steel / Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox
16	G Columbus DIN 15232	Pressed Seamless Steel/Stainless Steel / Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox
17	H Continental DIN 15233	Pressed Seamless Steel/Stainless Steel / Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox
18	A Shallow / Peu Profond	Pressed Seamless Steel / Fabrication Emboutie Monobloc Acier
19/20	B Medium / Profondeur Moyenne	Pressed Seamless Steel/Stainless Steel / Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox
21/22	C Medium Deep / Profondeur Moyenne	Pressed Seamless Steel / Fabrication Emboutie Monobloc Acier
23	D Deep / Profond	Pressed Seamless Steel / Fabrication Emboutie Monobloc Acier
24	F Angle Back / Angle au Dos	Pressed Seamless Steel / Fabrication Emboutie Monobloc Acier
25	AA Atlas	Nylon 'Zytel'
26	MF Atlas	Nylon 'Zytel'
26	AD Atlas DIN 15234	'Nyrin'
27	Budd AA	Nylon
28	Budd AC	Nylon
28	Budd CS	Nylon
29	Fabricated Buckets / Godets mécano-soudés	-
30	Eurobolts / Boulons 'Euro'	-
31	Jackson 70 bolts, Oval washers, Super 70 bolts Boulons Jackson, Coupelles ovales, Super 70	-
32	Easifit bolts, Hawk Fang bolts Boulons Easifit, Boulons Hawk Fang	-
33	Accessories / Accessoires	-
34	Elevator belt fasteners / Jonction pour sangle à câbles d'acier	-
35	Elevator belt fasteners - Gripwell and Supergrip Jonction de sangle 'Gripwell' et System SETEM	-

We reserve the right to alter specification of any of our products without prior notice.

La société SETEM se réserve le droit de modifier dimensions, caractéristiques et accessoires sans préavis.



PRODUCT RANGE GAMME DE PRODUITS

Bucket Style Type de godets	Availability Disponibilité					Product Suitability Aptitude						
	Steel Acier	Stainless Steel Inox	HDP	Nylon	Polyurethane	Dry Cereals Céréales Sèches	Light Products Produits Légers	Sticky Materials Produits Collants	Cement Ciment	Dry Industrial Industriels Secs	Wet Industrial Industriels Humides	
Type S Starco	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	●	
Type SPS Super Starco	●	●	●	○	○	●	●	●	●	●	●	
Type SJ Starco Jumbo	●	-	-	-	-	●	-	-	●	●	-	
Type J American Grain Grains Américains	●	○	●	○	○	●	●	-	-	-	-	
Type GB Spidex Bottomless Sans Fond	●	●	-	-	-	●	●	●	●	-	-	
Type G Columbus DIN 15232	●	○	-	-	-	●	●	●	-	-	-	
Type H Continental DIN 15233	●	○	-	-	-	-	●	●	●	●	●	
Type A Shallow Peu Profonde	●	○	-	-	-	●	●	●	●	●	●	
Type B Medium Profondeur Moyenne	●	○	○	○	-	●	●	●	●	●	●	
Type C Medium Deep Profond	●	-	-	-	-	●	●	-	●	●	●	
Type D Deep Profond	●	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	
Type F Angle Back Angle au Dos	●	-	-	-	-	-	-	-	●	●	●	
Type AA Atlas	-	-	○	●	-	-	-	●	●	●	●	
Type MF Atlas MF	-	-	○	●	-	-	-	-	●	●	●	
Type AD Atlas DIN 15234	-	-	-	●	-	-	-	●	●	●	●	
Type Budd AA	-	-	-	●	-	-	-	●	●	●	●	
Type Budd AC	-	-	-	○	-	-	-	●	●	●	●	
Type Budd CS	-	-	-	○	-	-	-	-	●	●	●	

● Normally ex-stock
Tenu en stock

○ Made to order
Fait à la demande

HOW TO MEASURE AN ELEVATOR BUCKET

COMMENT MESURER UN GODET



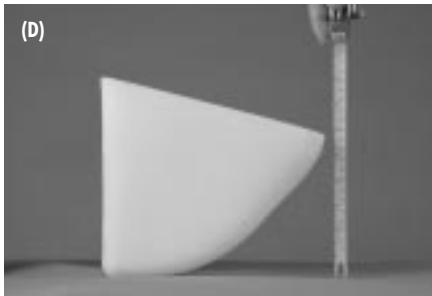
(A)
With bucket back laid flat, measure overall length (A).
Avec godet posé à plat, mesurer la largeur hors tout (A).



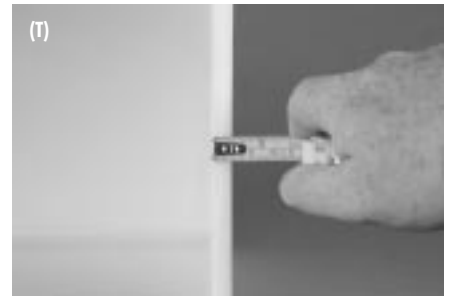
(B)
With bucket back laid flat, measure the horizontal projection of the bucket (B).
Avec godet posé à plat, mesurer la projection horizontale du godet (B).



(C)
With bucket back laid flat, measure back height (C).
Avec godet posé à plat, mesurer la hauteur du doc (C)



(D)
With the bucket back held vertical, measure height to front lip (D).
Avec le dos tenu verticalement, mesurer la hauteur jusqu'au bord d'attaque (D).

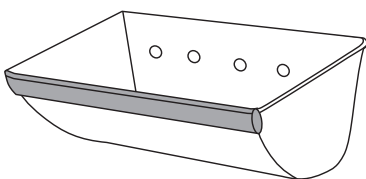


(T)
Using a micrometer, measure the thickness of the steel bucket. Use a micrometer or ruler for plastic buckets.
A l'aide d'un micromètre mesurer l'épaisseur d'un godet en acier. A l'aide d'un mètre ou d'un pied à coulisse mesurer l'épaisseur d'un godet en plastique.

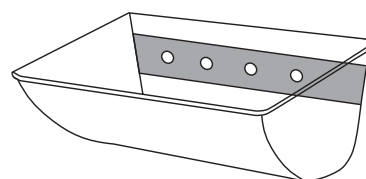
OPTIONAL SERVICES / OPTIONS

All our buckets can be punched to the customers own specification.
The following options may be applied to any of our buckets.

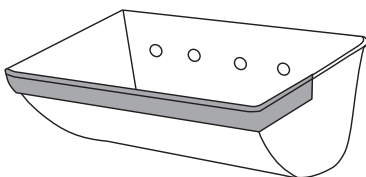
Possibilité de perçage à la demande sur tous nos godets.
Les options peuvent être appliquées sur tous les godets de notre gamme.



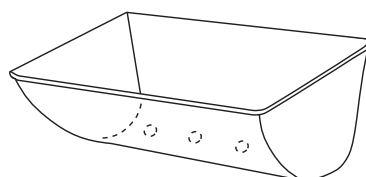
Front Only.
Renfort avant seulement.



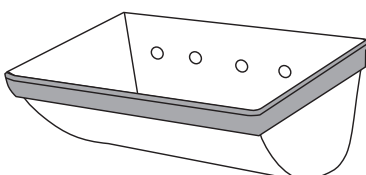
Rear reinforcing plate.
Plaque de renfort arrière.



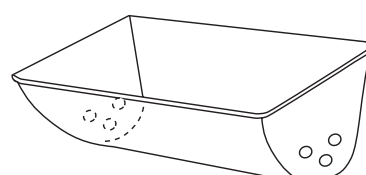
Front and part sides.
Renfort avant et partiellement sur les côtés.



Bottom Drain Holes.
Trous de drainage au fond.



Front and Full Sides.
Renfort avant et sur les côtés.



Side Drain Holes.
Trous de drainage sur les côtés.

ELEVATOR QUESTIONNAIRE

QUESTIONNAIRE POUR ELÉVATEUR À GODETS

Date

Company name/Société

Address/Adresse

.....

Contact/Personne à Contacter

Phone No/Tél Fax No/Fax

Elevator location/Site de l'élévateur

Full product description/Description complète du produit

.....

Size/Dimensions M.C/Humidité

Density/Poids spécifique Temp/Température

Capacity required/Débit désiré

Elevator height C.C/Hauteur de l'élévateur

Head pulley dia/Dia. poulie de tête RPM/Vitesse de rotation

Boot pulley dia/Dia. poulie de pied Width/Largeur

Head shaft dia/Dia. arbre de tête Boot/de Pied

Belt width/Largeur Sangle Speed/Vitesse linéaire

Trunking size/Dimensions Jambage

Width/Largeur Depth/Profondeur

Existing bucket size/Dimensions godet existant

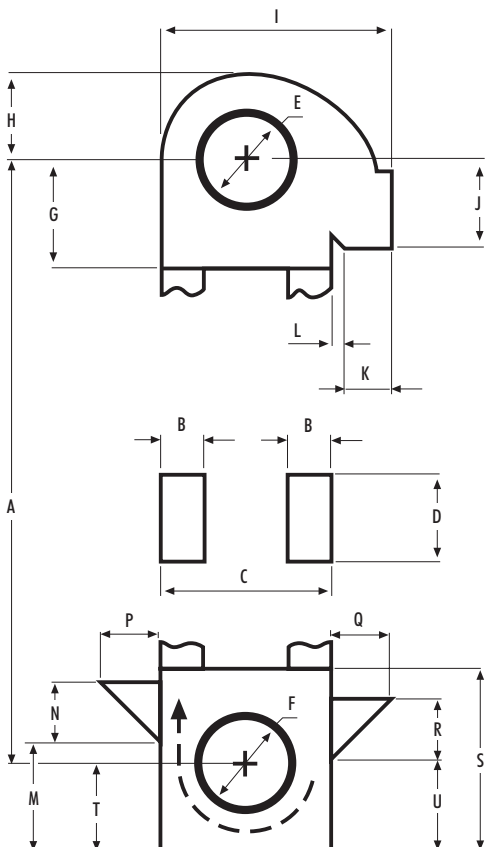
Bucket spacing/Pas des Godets

Existing motor power/Puissance moteur existant

Feed direction/Sens d'alimentation

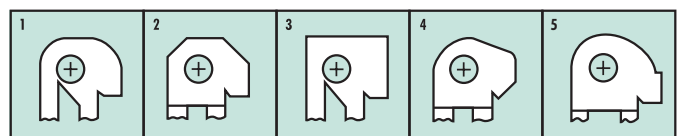
Make of elevator/Marque de l'élévateur

Head type/ Type de Tête



HEAD TYPE EXAMPLES

EXEMPLES DE TYPES DE TÊTES



Dimensions

A K

B L

C M

D N

E P

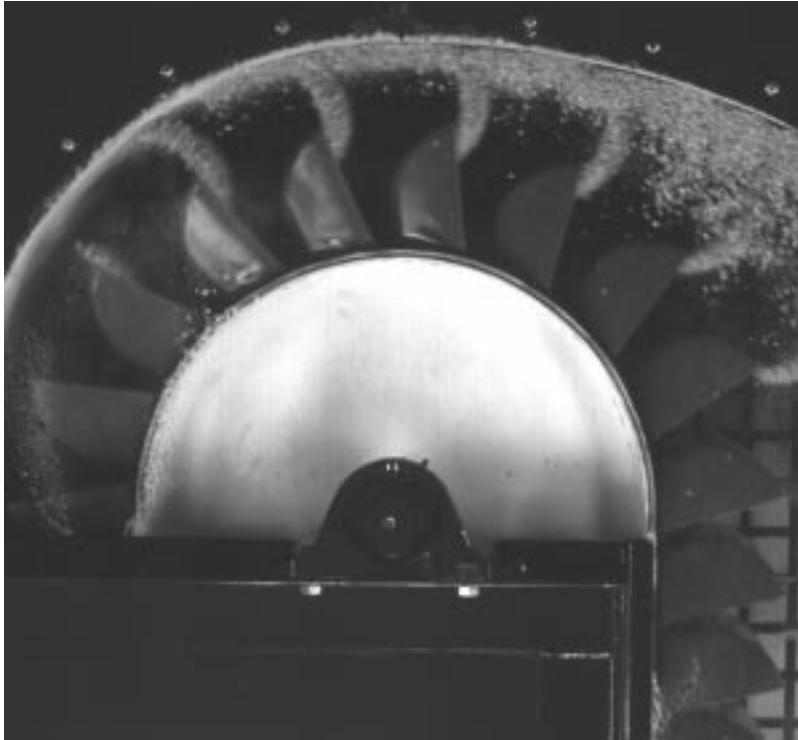
F Q

G R

H S

I T

J U



STARCO

A unique design, invented and developed 'in house' to achieve exceptional capacities while reducing product damage. Operates effectively over a wide speed range, in conjunction with a distinctive head profile to achieve exceptional capacities.

Suitable for handling a wide range of materials from grain and meals to cement and fertilizer.

STARCO

Du Génie à pleins Godets Le godet Starco inventé par SETEM à été adopté partout dans les systèmes d'élévateurs. La haute technicité du godet allié à sa forme parabolique confère à celui-ci des performances exceptionnelles dans une large plage de vitesses.

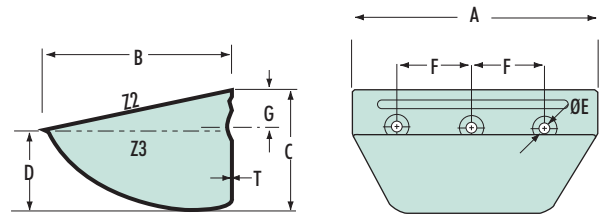
Conçu pour équiper les élévateurs neufs et augmenter les débits dans les élévateurs existants, adapté à la manutention des produits les plus divers tels-que céréales, farineux, ciments, produits chimiques, humides ou colmatants.

STARCO

Pressed Seamless Steel/Stainless Steel/Galvanised

STARCO

Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox/Galvanise



Special holes/thicknesses/wearbands - available on request (see page 4).

* S300-180 Slotted holes for 100mm centres to 104mm centres.

** S450-215 Slotted holes for 87mm centres to 91mm centres.

Wear band 3.0mm on 1 or 3 sides on request.

Trous spéciaux/épaisseurs différentes/plats de renfort - à la demande (voir page 4).

* S300-180 Trous oblongs pour entraxes 100mm à 104mm.

** S450-215 Trous oblongs pour entraxes 87mm à 94mm.

Plat de renfort 3.0mm sur 1 ou 3 côtés à la demande.

SPECIFICATION

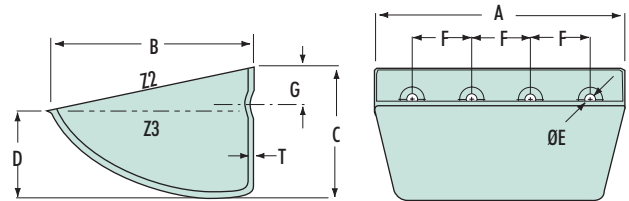
No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	kg	Capacity (Litres)		Recessed Holes / Trous Emboutis			Max. Pcs/Mtr	
							Z2 (total)	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)		G (mm)
S100-90	106	89	62	36	0.9	0.12	0.29	0.19	2	8.5	50	20	15
S130-120	140	114	78	51	1.5	0.35	0.61	0.41	2	8.5	70	22	12
S180-140	185	140	92	56	1.5	0.53	1.29	0.90	2	8.5	100	27	10.5
S230-165	238	165	108	68	2.0	1.01	2.25	1.65	2	11.0	120	34	9
S280-165	289	165	108	68	2.0	1.32	2.91	2.08	3	11.0	80	38	9
S300-180	308	182	117	68	2.0	1.43	3.66	2.46	3	9.0	100*	35	8.13
S300-215	310	217	140	86	2.0	2.05	5.50	4.00	3	11.0	100	38	7.14
S330-215/2.0	340	214	130	81	2.0	2.09	5.51	3.92	3	11.0	120	38	7.14
S330-215/2.5	340	214	130	81	2.5	2.68	5.51	3.92	3	11.0	120	38	7.14
S370-215/2.0	381	214	130	82	2.0	2.38	6.18	4.18	4	11.0	90	38	7.14
S370-215/2.5	381	214	130	82	2.5	2.98	6.18	4.18	4	11.0	90	38	7.14
S450-215	464	214	130	85	2.5	3.40	8.00	5.59	5	11.0	90**	38	7.14

STARCO

HDP/Nylon/Polyurethane

STARCO

HDP/Nylon/Polyuréthane



Special holes - available on request (see page 4).

Plastic buckets require a large flat fender washer (in place of standard washer) between the nut and the inside back of the bucket.

Trous spéciaux - à la demande (voir page 4).

Nous conseillons l'emploi de rondelles larges pour le montage des godets plastiques.

SPECIFICATION

No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	kg	Capacity (Litres)		Recessed Holes / Trous Emboutis			Max. Pcs/Mtr	
							Z2 (total)	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)		G (mm)
S100-90HDP-MD	109	90	62	39	4.0	0.06	0.35	0.23	2	8.5	50	17	14.28
S130-120HDP-MD	140	121	81	54	4.7	0.13	0.70	0.50	2	8.5	70	22	11.11
S180-140HDP-MD	190	148	94	55	5.5	0.21	1.30	0.88	2	8.5	100	30	10.5
S230-170HDP-MD	240	175	111	70	5.5	0.36	2.50	1.85	2	11.0	120	38	9
S280-170HDP-MD	290	173	111	75	6.0	0.45	3.00	2.28	3	11.0	80	38	9

SPECIFICATION

No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	kg	Capacity (Litres)		Holes / Trous			Max. Pcs/Mtr	
							Z2 (total)	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)		G (mm)
S150-110HDP	159	113	78	51	5.2	0.17	0.72	0.49	2	9.0	89	24	12
S180-140HDP	190	146	94	56	6.0	0.22	1.25	0.90	2	9.0	100	30	10.5
S225-140HDP	235	140	94	60	6.0	0.34	1.67	1.16	2	9.0	120	30	10.5
S230-170HDP	240	173	110	70	6.0	0.43	2.32	1.75	2	11.0	120	38	9
S280-170HDP	290	173	113	72	6.0	0.50	3.00	2.28	3	11.0	80	38	9
S300-180HDP/A	314	181	124	81	6.0	0.58	3.85	2.70	3	9.0	102	35	8.13
S300-180HDP/B	314	181	124	81	6.0	0.58	3.85	2.70	3	9.0	100	35	8.13
S350-180HDP	367	181	124	85	7.0	0.79	4.51	3.30	4	9.0	90	35	8.13
S330-215HDP	342	222	141	92	8.5	0.93	5.90	4.51	3	11.0	120	38	7.14
S370-215HDP	380	218	141	90	9.0	1.07	6.30	4.60	4	11.0	90	38	7.14

Starco elevator upgrade to 1000 TPH of wheat.
Augmentation de débit à 1000 TPH sur blé d'un élévateur Starco.

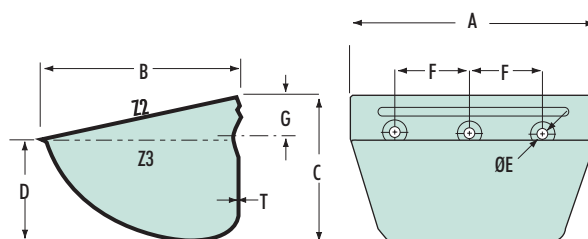


SUPER STARCO

Pressed Seamless Steel/Stainless Steel

SUPER STARCO

Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox



Special holes/thicknesses/wearbands - available on request (see page 4).

Wear band size: 3.0mm on 1 or 3 sides on request.

* Slotted holes to fit alternative hole centres.

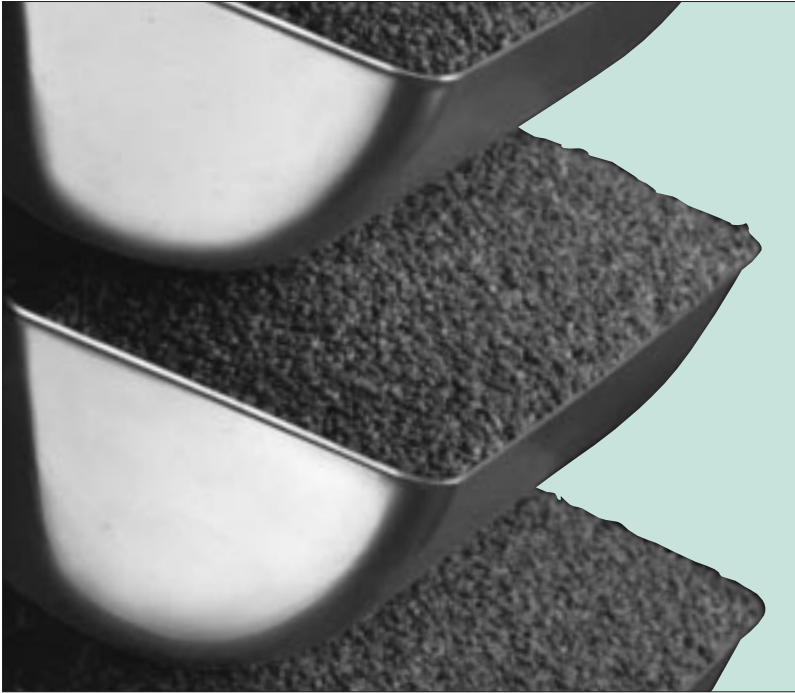
Trous spéciaux/épaisseurs différentes/plats de renfort - à la demande (voir page 4).

Plat de renfort 3.0mm sur 1 ou 3 côtés à la demande.

* Trous oblongs pour entraxes différents.

SPECIFICATION

No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T/kg						Capacity (Litres)		Recessed Holes / Trous Emboutis			Max. Pcs/Mtr	
					1.0mm	1.2mm	1.5mm	2.0mm	2.5mm	3.0mm	Z2 (total)	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)		G (mm)
SPS80-80	85	80	58	39	0.11						0.21	0.18	2	8.0	43	16	15.00
SPS100-90	106	89	66	45	0.12		0.18				0.33	0.25	2	8.5	50	20	14.00
SPS120-100	125	105	77	53	0.22		0.33				0.58	0.44	2	8.0	67	25	12.00
SPS130-120	138	120	90	62		0.30	0.38				0.82	0.64	2	8.5	70	25	10.50
SPS140-120	146	120	90	62		0.32	0.40			0.80	0.87	0.65	2	8.5	70/86*	25	10.50
SPS160-140	166	147	112	78			0.55			1.10	1.58	1.20	2	8.5	100	30	8.60
SPS180-140	187	147	112	78			0.61			1.22	1.77	1.38	2	8.5	100	30	8.60
SPS200-150	205	150	112	77			0.77			1.54	2.00	1.53	2	9.0	100/102*	32	8.60
SPS230-160/A	233	160	122	85			0.86	1.15		1.72	2.70	2.10	3	9.0	70	32	8.00
SPS230-160/B	233	160	122	85			0.86	1.15		1.72	2.70	2.10	2	10.5	120	32	8.00
SPS240-160/A	247	165	130	92				1.35		2.00	3.08	2.40	3	10.5	70/77*	35	7.40
SPS240-160/B	247	165	130	92				1.35		2.00	3.08	2.40	2	10.5	140	35	7.40
SPS260-165	262	165	130	92				1.38		2.10	3.28	2.55	3	10.5	77/80*	35	7.40
SPS280-165	288	165	130	93				1.55		2.32	3.64	2.82	3	10.5	80	38	7.40
SPS300-165/A	308	165	135	94				1.65		2.50	3.88	2.90	3	9.0	100/104*	36	7.20
SPS300-165/B	308	165	135	94				1.65		2.50	3.88	2.90	3	11.0	100	36	7.20
SPS330-165	340	165	135	97				1.90		2.85	4.40	3.50	3	11.0	110/120*	38	7.20
SPS350-165/A	360	165	135	94				2.12		3.20	4.50	3.65	4	9.0	90	38	7.20
SPS350-165/B	360	165	135	94				2.12		3.20	4.50	3.65	3	11	120	38	7.20
SPS280-180	290	182	140	95				1.70		2.55	4.50	3.50	3	11.0	80	38	7.14
SPS300-180/A	308	182	140	95				1.80		2.70	4.50	3.50	3	9.0	100/104*	36	7.14
SPS300-180/B	308	182	140	95				1.80		2.70	4.50	3.50	3	11.0	100	36	7.14
SPS330-180	340	182	140	98				2.00			5.20	4.00	3	11.0	110/120*	38	7.14
SPS350-180	362	182	140	98				2.10		3.15	5.50	4.10	3	11.0	120	38	7.14
SPS370-180	385	195	140	95				2.80			6.40	4.90	4	11.0	90	38	7.14
SPS300-215	310	218	163	112				2.32		3.48	6.70	5.20	3	11.0	100	50	5.88
SPS330-215	340	215	163	112				2.97			7.20	5.65	3	11.0	120	50	5.88
SPS350-215	362	215	162	112				3.23			7.60	5.86	3	11.0	120	50	5.88
SPS370-215	381	215	163	112				3.32	4.00		8.60	6.48	4	11.0	90	50	5.88
SPS450-215	464	215	163	112				3.74	4.50		10.10	7.70	5	11.0	88/90*	50	5.88
SPS500-215	515	215	163	112				4.00	4.80		11.25	8.91	5	11.0	100	50	5.88



SUPER STARCO

The new range of deep Super Starco buckets is the result of intensive research to achieve the maximum individual bucket capacity, while still maintaining the perfect fill and discharge characteristics of the original standard starco bucket over a wide speed range.

Super Starco is the optimum versatile bucket design combining maximum throughput with the economy of fewer buckets per metre of belt.

SUPER STARCO

Du Génie à pleins godets: La nouvelle gamme de godets Super Starco est le résultat d'une recherche approfondie afin d'obtenir le maximum de capacité par godet, tout en maintenant les caractéristiques parfaites de remplissage et de déchargement du godet Starco original, dans une large gamme de vitesses.

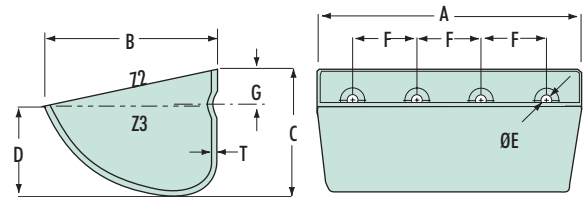
Le Super Starco, toujours de conception emboutie monobloc, alliée à la haute technicité du godet Starco, par sa forme parabolique, lui confère des performances exceptionnelles en réduisant le nombre au mètre.

SUPER STARCO

HDP/Nylon/Polyurethane

SUPER STARCO

HDP/Nylon/Polyuréthane



Plastic buckets require a large flat washer of minimum 30mm O/D between the hex nut and the inside of the bucket.

* Recessed Holes

Nous conseillons l'emploi de rondelles larges, Ø 30mm mini pour le montage des Godets plastiques.

* Trous Emboutis

S P E C I F I C A T I O N

No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	kg	Capacity (Litres)			Holes / Trous			Max. Pcs/Mtr
							Z2 (total)	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)	G (mm)	
SPS100-90 HDP	105	95	67	45	4	0.08	0.35	0.26	2	9.0*	50	20	14.00
SPS140-120 HDP	145	120	90	62	5	0.17	0.80	0.61	2	8.5*	70	25	10.80
SPS180-140 HDP	187	150	112	77	6	0.32	1.75	1.35	2	9.0*	100	30	8.60
SPS200-150 HDP	205	150	112	75	6	0.35	1.82	1.39	2	9.5*	100	32	8.60
SPS240-165 HDP	250	170	132	93	7	0.60	3.00	2.40	2	11.0*	120	35	7.40
SPS280-165 HDP	290	168	132	93	7	0.69	3.60	2.80	3	11.0	80	36	7.40
SPS280-180 HDP	290	185	140	97	7	0.85	4.20	3.30	3	11.0	80	36	7.14
SPS300-180 HDP	316	185	140	97	8	0.92	4.60	3.60	3	11.0	100	36	7.14
SPS300-215 HDP	318	220	168	117	9	1.28	6.60	5.20	3	11.0	100	50	5.88
SPS330-215 HDP	340	220	168	117	9	1.37	7.17	5.66	3	11.0	120	50	5.88
SPS350-215 HDP	368	220	168	117	9	1.45	7.75	6.12	3/4	11.0	120/90	50	5.88
SPS370-215 HDP	390	220	168	117	9	1.52	8.25	6.52	4	11.0	90	50	5.88
SPS400-215 HDP	420	220	168	117	9	1.57	8.95	7.07	4	11.0	100	50	5.88
SPS450-215 HDP	470	220	165	115	9	1.60	9.50	7.70	5	11.0	90	50	5.88
SPS500-215 HDP	520	220	168	117	9	1.96	11.25	8.91	5	11.0	100	50	5.88



STARCO JUMBO

Developed to meet the needs of the industrial type elevators, particularly cement.

The Starco Jumbo is a pressed steel bucket made from heavy gauge sheet steel, producing a bucket of optimum strength at the most economic price. Designed for use with textile or steelcord elevator belting (see elevator belting section). Also suitable, with plain holes, on chain and bucket elevator.

STARCO JUMBO

Le godet Starco Jumbo a été conçu pour répondre aux besoins des élévateurs types industrie et particulièrement dans les installations portuaires et industrielles.

Le godet Starco Jumbo est un godet embouti fabriqué en acier de forte épaisseur. Cette méthode de fabrication produit un godet de résistance optimale à un prix très compétitif.

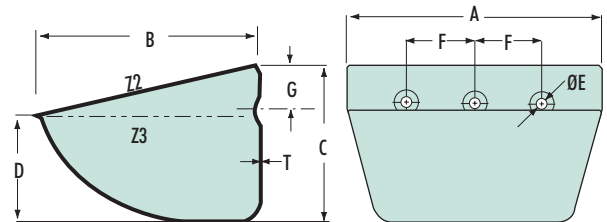
Ce godet a été réalisé pour utilisation sur sangles à carcasse textile ou métallique. Il peut également être monté dans des élévateurs à chaînes.

STARCO JUMBO

Pressed Seamless Steel

STARCO JUMBO

Fabrication Emboutie Monobloc Acier



Special holes/thicknesses/wearbands - available on request (see page 4).

Trous spéciaux/épaisseurs différentes/plats de renfort - à la demande (voir page 4).

SPECIFICATION

No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	kg	Capacity (Litres)			Recessed Holes / Trous Emboutis			
							Z2 (total)	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)	G (mm)	Max. Pcs/Mtr
							SJ330-250/3	340	260	190	130	3.0	4.5
SJ370-250/3	380	260	190	130	3.0	5.1	10.8	8.3	4	11	80	55	5
SJ470-250/3	480	260	190	130	3.0	6.5	14.0	10.5	5	11	80	55	5
SJ330-250/4	340	260	190	130	4.0	6.0	9.6	7.2	3	11	80	55	5
SJ370-250/4	380	260	190	130	4.0	6.72	10.8	8.3	4	11	80	55	5
SJ470-250/4	480	260	190	130	4.0	8.6	14.0	10.5	5	11	80	55	5

INDUSTRIAL 'BELT & BUCKET ELEVATORS' USING STARCO JUMBO BUCKETS ELEVATEURS INDUSTRIELS EQUIPES AVEC SANGLE A CABLES ACIER ET GOGETS STARCO JUMBO



HIGH CAPACITY, LOW MAINTENANCE SYSTEM FOR INDUSTRIAL ELEVATORS

Compared to traditional chain and bucket elevators steelcord belt fitted with Starco Jumbo buckets offer you:-

- Up to double the elevator capacity.
- Throughputs up to 1000M³/Hour and over.
- Much lower capital investment.
- Longer trouble free life.
- Reduced maintenance and spares cost.
- Opportunity to upgrade capacity of existing elevators.

TRADITIONAL CHAIN AND BUCKET ELEVATOR

- Uses heavy chain and large fabricated buckets, which are expensive to manufacture and are limited to maximum operating speeds of 1.3m/sec - severely restricting total elevator capacity.
- The chain and sprocket are subject to constant wear = high maintenance and replacement costs.

STARCO JUMBO AND STEELCORD BELTING ELEVATOR

- Uses rows of closely spaced, heavy Starco Jumbo seamless steel buckets and Dunlop purpose designed steelcord high temperature elevator belt, to produce a bucket elevator capable of up to 2.3m/sec achieving far greater capacities relative to the width of the elevator case than its chain alternative.
- Savings of over 33% on component costs alone.
- Smaller elevator casing reducing machine cost.
- The belt wears significantly less than the chain and sprocket alternative, dramatically reducing down-time, maintenance and spares costs. Steelcord belt does not stretch and is guaranteed for a minimum of 3 years.

FREE DETAILED TECHNICAL PROPOSALS AND ADVICE FROM OUR TEAM OF EXPERIENCED DESIGN ENGINEERS

Example: Elevator to handle 500 M³/hour

Traditional Chain and Welded Bucket

Sprocket: 900 PCD (approx.)
Chain Speed: 1.3M/sec
Buckets: DIN 15234 (1250 x 400)
Case Size: 1400 x 560

Steelcord Belt and Starco Jumbo Pressed Buckets

Pulley: 900mm
Belt Speed: 1.9M/sec
Buckets: 2 x SJ370-250
Case Size: 930 x 370

Reduced case size = Lower machine cost plus over 33% savings on components.

Example: 4 elevators to handle 250-1000 M³/Hour using Starco Jumbo SJ370-250 and Dunlop steelcord belting.

HAUTE CAPACITE, PEU D'ENTRETIEN, SYSTEME POUR ELEVATEURS INDUSTRIELS

Comparée à une chaîne avec godets traditionnels, la sangle à câbles acier équipée avec les godets STARCO JUMBO emboutis vous offre:-

- Jusqu'au double de capacité.
- Débit 1000 M³/Heure et plus.
- Investissement plus faible.
- Durée de vie plus longue.
- Entretien réduit.
- Augmentation possible de capacité dans les élévateurs existants.

L'ELEVATEUR TRADITIONNEL A CHAINE ET GOGETS

- Utilise une chaîne lourde avec des godets mécano-soudés très coûteux et vitesse limitée n'excédant pas 1.3M/Sec - donc débit limité.
- Chaîne et roues soumises à usure constante donc coûts d'entretien élevés.

L'ELEVATEUR AVEC STARCO JUMBO ET SANGLE CABLES ACIER

- Utilise une ou plusieurs rangées de godets Starco Jumbo emboutis en acier de forte épaisseur, avec espacements rapprochés montés sur la sangle Dunlop à câbles acier haute température, conçue spécialement pour des élévateurs à godets pouvant travailler jusqu'à une vitesse linéaire de 2.3 M/sec. Ce qui permet des débits beaucoup plus importants que l'élévateur à chaîne, dans un encombrement plus restreint.
- Economie de 33% sur le coût des composants et jambages plus petits.
- Usure moins importante de la sangle par rapport à la chaîne et aux roues, donc diminution des coûts d'entretien. La sangle câbles acier n'a pas d'allongement et est garantie pour une durée de vie de 3 ANS minimum.

NOTRE EQUIPE D'INGENIEURS VOUS FOURNIRA GRATUITEMENT PROPOSITION TECHNIQUE ET RECOMMANDATIONS

Exemple: Elévateur pour manutention de 500M³/H

Chaîne traditionnelle et Godets Mécano-soudés

Roue: 900 PCD (approx.)
Vitesse chaîne: 1.3M/sec
Godets: DIN 15234 (1250 x 400)
Dimensions jambages: 1400 x 560

Sangle à câbles acier et godet starco jumbo embouti

Poulie: 900mm
Vitesse sangle: 1.9M/sec
Godets: 2 x SJ370-250
Dimensions jambages: 930 x 370

Dimensions jambages réduites = coût de machine plus bas, Plus de 33% d'économie sur composants.

Exemple: 4 élévateurs pour manutention de 250 à 1000 M³/H utilisant Starco Jumbo et sangle à câbles acier Dunlop.

SPECIFICATION										
Ref.	Capacity (M ³ /Hour) Débit (M ³ /Heure)	Density Densité	Bucket Fill (% of water level) Remplissage Godet (% niveau eau)	Bucket Row Rangée de godets	Belt Width Largeur Sangle	Case Width Largeur jambage	Case Depth Profondeur jambage	Pulley Dia Dia poulie (mm)	Belt Speed Vitesse sangle (m/sec)	No. of Buckets Nbre de Godets Pcs/Mtr
400	250	1.0	0.90	1	410	540	370	900	1.9	5
800	500	1.0	0.90	2	820	930	370	900	1.9	5
1200	750	1.0	0.90	3	1230	1520	370	900	1.9	5
1600	1000	1.0	0.90	4	1640	1710	370	900	1.9	5



AMERICAN GRAIN

A big volume bucket designed for use with free flowing materials.

For use in medium and high speed elevators.

Achieves high capacity with fewest possible conventional buckets per metre of belt.

GRAINS AMERICAINS

Le godet 'J' est un godet profond de grande capacité.

Son profil en fait un godet bien adapté pour des produits couulants à vitesse moyenne et rapide.

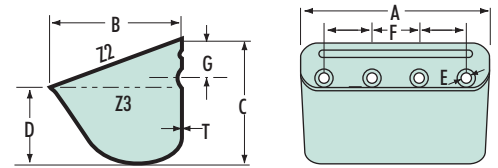
Moins de godets au mètre pour un même débit.

AMERICAN GRAIN

Pressed Seamless Steel/Stainless Steel

GRAINS AMERICAINS

Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox



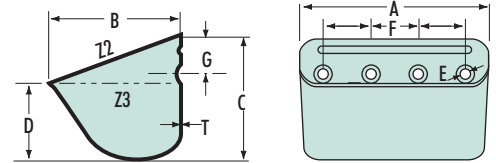
SPECIFICATION														
No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	kg	Capacity (Litres)			Recessed Holes / Trous Emboutis			Max. Pcs/Mtr	
							Z2 (total)	Z3+10%	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)		G (mm)
J64	161	110	100	71	1.2	0.45	1.00	0.85	0.77	To customer specification Trous percés selon demande				8.75
J75	190	138	121	76	1.5	0.69	1.74	1.36	1.24		7.15			
J85	213	141	121	83	1.5	0.82	2.10	1.78	1.62		7.15			
J95	235	137	120	76	1.5	1.02	2.57	1.8	1.63		7.15			
J96	235	160	150	92	2.0	1.46	3.26	2.48	2.25		6.00			
J106	262	160	150	92	2.0	1.66	3.87	2.87	2.61		6.00			
J116	287	163	154	95	2.0	1.85	4.08	3.24	2.95		6.00			
J126	313	160	150	92	2.0	2.03	4.34	3.44	3.13		6.00			
J117	290	191	171	107	2.0	2.10	5.74	4.40	4.00		5.25			
J127	316	191	171	107	2.0	2.24	6.06	4.77	4.34		5.25			
J147	367	191	171	107	2.0	2.49	7.34	5.46	4.96		5.25			
J167	417	191	171	107	2.0	2.83	8.39	6.24	5.67		5.25			
J148	362	210	203	121	2.0	2.89	9.00	7.00	6.36		4.60			
J168	413	210	203	121	2.0	3.40	10.32	8.00	7.26		4.60			

AMERICAN GRAIN

HDP/Nylon/Polyurethane

GRAINS AMERICAINS

HDP/Nylon/Polyuréthane



SPECIFICATION

No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	kg	Capacity (Litres)			Holes / Trous			Max. Pcs/Mtr	
							Z2 (total)	Z3 +10%	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)		G (mm)
J43-HDP	107	81	75	51	5	0.09	0.31	0.28	0.25	To customer specification Trous percés selon demande				9.80
J54-HDP	133	113	106	65	5	0.15	0.78	0.57	0.52		7.87			
J64-HDP	159	108	103	67	5	0.23	0.85	0.65	0.59		7.87			
J74-HDP	184	108	103	67	5	0.27	1.06	0.80	0.73		7.87			
J65-HDP	160	140	130	80	6	0.38	1.57	1.23	1.12		7.10			
J75-HDP	186	140	130	80	6	0.45	1.80	1.36	1.24		7.10			
J85-HDP	211	140	130	80	6	0.52	2.06	1.54	1.40		7.10			
J95-HDP	237	140	130	80	7	0.58	2.32	1.78	1.62		7.10			
J96-HDP	237	168	154	95	6	0.69	3.37	2.60	2.36		5.90			
J106-HDP	262	168	154	95	6	0.72	3.67	2.77	2.52		5.90			
J116-HDP	287	168	154	95	6	0.77	4.01	3.14	2.85		5.90			
J126-HDP	313	168	154	95	6	0.84	4.15	3.25	2.95		5.90			
J117-HDP	287	197	180	114	8	1.00	5.64	4.83	4.39		5.20			
J127-HDP	316	197	180	114	8	1.20	6.15	5.12	4.65		5.20			
J137-HDP	341	197	180	127	8	1.23	6.60	5.60	5.10		5.20			
J147-HDP	367	197	180	114	8	1.28	7.50	5.73	5.21		5.20			
J157-HDP	392	197	180	127	8	1.40	7.70	6.60	6.00		5.20			
J167-HDP	417	197	180	127	8	1.46	9.00	7.32	6.65		5.20			
J128-HDP	315	222	204	141	9.5	1.52	7.75	6.80	6.18		4.63			
J148-HDP	368	222	204	141	9.5	1.65	9.08	7.96	7.24		4.63			
J168-HDP	418	222	204	141	9.5	1.83	10.42	9.14	8.31	4.63				
J188-HDP	473	222	204	141	9.5	2.10	11.75	10.31	9.37	4.63				
J208-HDP	520	225	210	150	9.5	2.45	13.50	11.61	10.55	4.50				

SPECIAL RANGE / GAMME SPECIALE

JS147-HDP	367	208	198	142	8	1.60	8.00	6.77	6.15	-	-	-	-	4.65
-----------	-----	-----	-----	-----	---	------	------	------	------	---	---	---	---	------





GB/SPIDEX BOTTOMLESS

Ideal for increasing the capacity of existing machines or for new elevators where the size of the machine needs to be minimised.

Buckets are closely spaced with a series of buckets without bottoms followed by one bucket with a bottom. The material is retained by the natural angle of repose of the product which is lifted in a series of continuous columns. The space wasted between conventional buckets is fully utilised in the bottomless system which achieves the highest possible throughput in a given space. The buckets pick up and discharge conventionally, but care must be taken in the design of the boot and the head.

Bottomless buckets can be used for most materials from grain to cement and powders to phosphates. With sticky materials, such as meals, the system is effectively self cleaning.

GB/SPIDEX SANS FOND

Les godets Spidex GB sont idéaux pour augmenter la capacité d'élévateurs existants ou pour les élévateurs neufs où la taille doit être minimisée.

Montés avec très peu d'espacement, une série de godets sans fond suivie d'un godet avec fond. La matière est retenue par son talus naturel, ce qui forme une colonne continue. L'espace perdu entre les godets conventionnels est entièrement utilisé dans le système sans fond qui obtient la plus grande capacité possible dans un espace donné. Le chargement et déchargement s'effectuent normalement mais le plus grand soin doit être apporté dans la conception de la tête et du pied de l'élévateur.

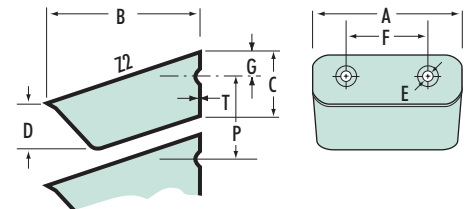
Utilisés sur la plupart des produits: du grain au ciment et des poudres aux phosphates.

GB BOTTOMLESS

Pressed Seamless Steel/Stainless Steel

GB SANS FOND

Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox



** Bucket spacing for free flowing granular products only.

* Fixing Holes GB300-165 Alternative hole punching available:
Slotted for 101mm to 104mm centres

** Montage pour grains et granuleux uniquement.

* Trous de fixation GB300-165 Percage au choix:-
Trous oblongs pour entraxes 101mm à 104mm

SPECIFICATION

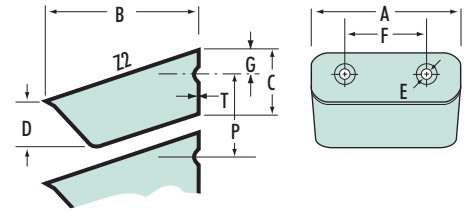
No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	T (mm)	kg	Capacity (Litres)	Recessed Holes / Trous Emboutis			P** (mm)	Max. Pcs/Mtr	
						Z2 (total)	No.	E (Ø mm)	F (mm)			G (mm)
STANDARD GB RANGE / GAMME GB STANDARD												
GB130-110-B	136	114	51	1.5	0.26	0.50	2	8.5	70	22	57	17.5
GB130-110+B	136	114	51	1.5	0.36	0.50	2	8.5	70	22	57	17.5
GB180-140-B	185	139	65	1.5	0.45	1.18	2	8.0	100	32	71	14.0
GB180-140+B	185	139	65	1.5	0.55	1.18	2	8.0	100	32	71	14.0
GB230-165-B	237	163	71	2.0	0.83	2.10	2	10.0	120	32	80	12.5
GB230-165+B	237	163	71	2.0	1.12	2.10	2	10.0	120	32	80	12.5
GB300-165-B	305	166	80	2.0	1.10	2.75	3	10.5	90*	36	88	11.4
GB300-165+B	305	166	80	2.0	1.40	2.75	3	10.5	90*	36	88	11.4
GB350-200-B	355	200	100	2.5	1.95	4.75	4	11.0	90	42	111	9.0
GB350-200+B	355	200	100	2.5	2.50	4.75	4	11.0	90	42	111	9.0
GB400-220-B	410	218	115	3.0	2.30	6.91	4	11.0	100	45	125	8.0
GB400-220+B	410	218	115	3.0	2.95	6.91	4	11.0	100	45	125	8.0

SPIDEX BOTTOMLESS

Pressed Seamless Steel/Stainless Steel

SPIDEX SANS FOND

Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox



Note: Spidex 100-90, Spidex 130-110 and Spidex 180-140 buckets have plain punched holes with notched back.

Nota: Spidex 100-90, Spidex 130-110 - Spidex 180-140 ont des trous non emboutis et encoche au dos.

SPECIFICATION

No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	T (mm)	kg	Capacity (Litres)	Recessed Holes / Trous Emboutis				P** (mm)	Max. Pcs/ Mtr
						Z2 (total)	No.	E (Ø mm)	F (mm)	G (mm)		
SPIDEX RANGE / GAMME SPIDEX												
Spidex 100-90-B	106	88	45	0.9	0.10	0.23	2	8.5	50	17	50	20.0
Spidex 100-90 + B	106	88	45	0.9	0.12	0.23	2	8.5	50	17	50	20.0
Spidex 130-110-B	136	114	51	1.5	0.26	0.50	2	8.5	70	22	57	17.5
Spidex 130-110 + B	136	114	51	1.5	0.31	0.50	2	8.5	70	22	57	17.5
Spidex 180-140-B	185	139	65	1.5	0.41	1.08	2	8.0	100	32	71	14.0
Spidex 180-140 + B	185	139	65	1.5	0.50	1.08	2	8.0	100	32	71	14.0
Spidex 230-165-B	237	160	71	2.0	0.79	2.00	2	11.0	120	32	80	12.5
Spidex 230-165 + B	237	160	71	2.0	1.09	2.00	2	11.0	120	32	80	12.5
Spidex 280-165-B	291	165	80	2.0	0.99	2.67	3	11.0	90	36	87	11.5
Spidex 280-165 + B	291	165	80	2.0	1.32	2.67	3	11.0	90	36	87	11.5
Spidex 330-190-B	341	192	99	3.0	2.07	4.50	3	12.0	100	49	105	9.5
Spidex 330-190 + B	341	192	99	3.0	2.82	4.50	3	12.0	100	49	105	9.5
Spidex 370-250-B	384	252	117	3.0	2.86	8.00	4	12.0	90	56	125	8.0
Spidex 370-250 + B	384	252	117	3.0	4.17	8.00	4	12.0	90	56	125	8.0

** Bucket spacing for free flowing granular products only.
* Fixing Holes GB380-165 Hole centres 76-127-76mm

** Montage pour grains et granuleux uniquement
* Trous de fixation GB380-165 Entr'axes 76-127-76

SPECIFICATION

Code No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	T (mm)	kg	Capacity (Litres)	Recessed Holes / Trous Emboutis				P** (mm)	Max. Pcs/Mtr
						Z2 (total)	No.	E (Ø mm)	F (mm)	G (mm)		
SPECIAL RANGE / GAMME SPECIALE												
GB215-95-B	220	93	63	1.5	0.40	0.95	2	8.5	127	25	67	14.9
GB215-95 + B	220	93	63	1.5	0.50	0.95	2	8.5	127	25	67	14.9
GB325-190-B	335	191	88	2.5	1.65	3.60	3	9.0	100	25	100	10.5
GB325-190 + B	335	191	88	2.5	2.11	3.60	3	9.0	100	25	100	10.5
GB380-165-B	380	165	80	2.5	1.70	3.50	4	9.0	*	36	88	11.4
GB380-165 + B	380	165	80	2.5	2.15	3.50	4	9.0	*	36	88	11.4
GB400-200-B	410	200	97	2.0	1.66	5.40	4	9.0	94	32	105	9.5
GB400-200 + B	410	200	97	2.0	2.20	5.40	4	9.0	94	32	105	9.5
GB430-200-B	437	200	95	2.0	1.77	5.56	4	9.0	94	32	105	9.5
GB430-200 + B	437	200	95	2.0	2.30	5.56	4	9.0	94	32	105	9.5



COLUMBUS DIN 15232

Supplied complete with standard recessed bolt holes.

Suitable for use with free flowing materials on medium speed elevators.

COLOMBUS DIN 15232

Fourni avec trous de fixation emboutis standard.

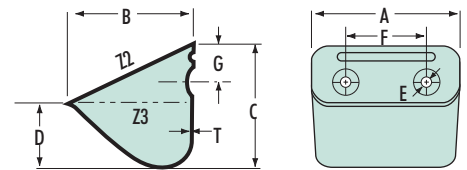
Adapté à la manutention de produits s'écoulant librement dans des élévateurs à vitesse moyenne.

COLUMBUS DIN 15232

Pressed Seamless Steel/Stainless Steel

COLOMBUS DIN 15232

Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox



* Note: Dimensions for G Type measured internally in accordance with DIN Norm.

* Nota: les dimensions sont interieures selon norme DIN.

SPECIFICATION

No.	A* (mm)	B* (mm)	C* (mm)	D* (mm)	T (mm)	kg	Capacity (Litres)		Recessed Holes / Trous Emboutis			
							Z2 (total)	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)	G (mm)
STANDARD RANGE / GAMME STANDARD												
G80	80	75	80	40	1.0	0.13	0.25	0.16	2	8.0	43	19
G90	90	80	85	45	1.0	0.16	0.33	0.22	2	8.0	46	19
G100	100	90	91	48	1.0	0.18	0.42	0.27	2	8.0	58	23
G110	110	95	95	50	1.0	0.21	0.51	0.33	2	8.0	64	26
G120	120	100	105	55	1.0	0.25	0.70	0.41	2	8.0	67	29
G130	130	105	110	58	1.0	0.30	0.81	0.49	2	8.0	78	32
G140	140	115	117	63	1.0	0.33	1.05	0.62	2	8.0	86	35
G150	150	125	123	66	1.0	0.36	1.21	0.75	2	8.0	87	33
G160/1.5	160	125	126	70	1.5	0.57	1.31	0.89	2	9.5	101	36
G160/2.0	160	125	126	70	2.0	0.76	1.31	0.89	2	9.5	101	35
G180/1.5	180	130	130	76	1.5	0.67	1.62	1.04	2	9.5	110	39
G180/2.0	180	130	130	76	2.0	0.89	1.62	1.04	2	9.5	110	39
G200/1.5	200	140	145	88	1.5	0.84	2.25	1.50	2	9.5	131	45
G200/2.0	200	140	145	88	2.0	1.12	2.25	1.50	2	9.5	131	45
G225/1.5	225	145	153	90	1.5	1.01	2.81	1.80	3	9.5	70	40
G225/2.0	225	145	153	90	2.0	1.30	2.81	1.80	3	9.5	70	40
G250/1.5	250	150	158	92	1.5	1.13	3.15	2.07	3	9.5	77	45
G250/2.0	250	150	158	92	2.0	1.46	3.15	2.07	3	9.5	77	45
G300/1.5	300	155	160	95	1.5	1.35	4.20	2.75	3	9.5	104	48
G300/2.0	300	155	160	95	2.0	1.74	4.20	2.75	3	9.5	104	48
G350/1.5	350	180	190	100	1.5	1.86	6.37	4.03	4	11.0	90	54
G350/2.0	350	180	190	100	2.0	2.35	6.37	4.03	4	11.0	90	54
G400/2.0	400	200	212	112	2.0	3.00	8.17	5.32	4	11.0	100	80
G400/2.5	400	200	212	112	2.5	3.75	8.17	5.32	4	11.0	100	80
G500	500	224	236	125	3.0	6.00	14.50	9.50	5	14.0	100	90

SPECIAL RANGE / GAMME SPECIALE

GS350-230	359	232	236	108	2.5	3.85	9.97	5.22	4	12.0	80	90
GS350-240	359	244	236	125	2.5	3.91	10.25	6.80	4	12.0	80	90
GS500/1 HDP	500	226	247	117	9.0	2.35	13.35	6.90				
GS500HDP	500	240	253	117	8.5	2.44	14.58	7.98				



CONTINENTAL DIN 15233

Supplied complete with standard recessed bolt holes.

Features a low front and open profile for use in handling difficult, sticky industrial materials.

CONTINENTAL DIN 15233

Fourni avec trous de fixation emboutis standard.

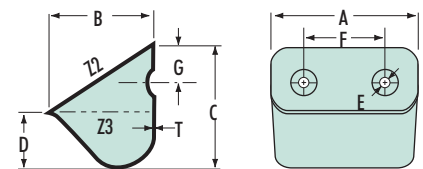
Profil ouvert conçu pour utilisation dans la manutention de produits industriels difficiles et collants.

CONTINENTAL DIN 15233

Pressed Seamless Steel/Stainless Steel

CONTINENTAL DIN 15233

Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox



* Note: Dimensions for H Types measured internally in accordance with DIN Norm.

** Not to DIN Norm.

* Nota: les dimensions sont interieures selon norme DIN.

** Ne sont pas selon norme DIN.

SPECIFICATION

No.	A* (mm)	B* (mm)	C* (mm)	D* (mm)	T (mm)	Capacity (Litres)			Recessed Holes / Trous Emboutis			
						kg	Z2 (total)	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)	G (mm)
H160	162	140	160	63	2.0	0.98	1.80	0.80	2	9.5	80	56
H200	200	160	180	71	2.0	1.30	2.84	1.29	2	11.5	125	63
H250	253	182	200	80	2.0	1.71	4.45	2.06	3	11.5	80	71
H315/2.0	315	202	224	90	2.0	2.40	6.50	3.20	3	11.5	112	80
H315/3.0	315	202	224	90	3.0	3.60	6.50	3.20	3	11.5	112	80
H400/2.0**	407	240	275	113	2.0	4.00	13.40	6.50	4	11.5	100	90
H400/3.0**	407	240	275	113	3.0	6.00	13.40	6.50	4	11.5	100	90



SHALLOW PATTERN

A versatile range of pressed seamless steel buckets.

Type A are generally used for sticky materials at slow speeds and for free flowing materials at higher speeds and closer spacing.

FORME PEU PROFONDE

Une gamme complète de godets en acier emboutie monobloc.

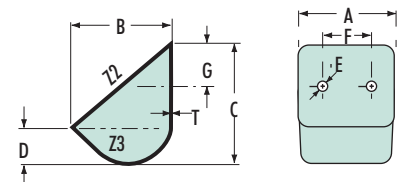
Type A est généralement utilisé pour des produits collants ou à vitesse plus rapide et avec un espacement plus petit.

SHALLOW PATTERN

Pressed Seamless Steel

FORME PEU PROFONDE

Fabrication Emboutie Monobloc Acier



* Non stock item - Only made to order

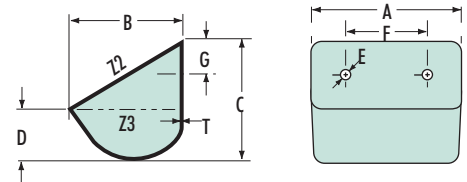
* Non tenus en stock - Faits sur commande

SPECIFICATION												
No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	Capacity (Litres)			Bolt Holes / Trous			
						kg	Z2 (total)	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)	G (mm)
A1P	92	57	64	19	0.9	0.09	0.15	0.05	2	3.5	50	25
A12	127	83	95	32	1.5	0.31	0.49	0.20	<p style="text-align: center;">To customer specification</p> <p style="text-align: center;">Trous percés selon demande</p>			
A14	152	83	95	32	1.5	0.36	0.58	0.24				
A26	127	108	124	38	1.2	0.32	0.84	0.29				
A29	152	108	124	38	1.2	0.39	0.96	0.34				
A32	178	108	124	38	1.5	0.57	1.20	0.44				
A34	203	108	124	38	1.5	0.61	1.30	0.48				
A49	178	121	143	48	1.5	0.64	1.45	0.56				
A52*	203	121	143	48	1.5	0.75	1.69	0.65				
A59	229	121	143	48	3.0	1.70	1.88	0.75				
A69	254	149	187	67	3.0	2.31	3.65	1.47				
A72	305	168	229	86	3.0	3.27	3.24	2.50				

MEDIUM PATTERN

Pressed Seamless Steel/Stainless Steel/HDP*

Type B are generally used for sticky materials at slow speeds and for free flowing materials at high speeds and closer spacing.



PROFONDEUR MOYENNE

Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox/HDP*

Type B est généralement utilisé pour des produits collants ou à vitesse plus rapide et avec un espacement plus petit.

** High density polyethylene with standard recessed hole.
 *** With standard recessed holes.

** Polyéthylène haute densité avec trous emboutis.
 *** Trous emboutis.

SPECIFICATION

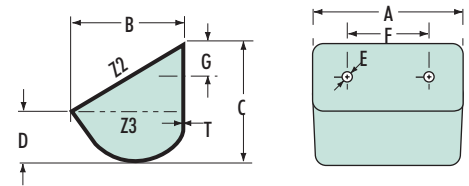
No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	Capacity (Litres)			Bolt Holes / Trous			
						kg	Z2 (total)	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)	G (mm)
B10	64	51	57	32	1.2	0.08	0.10	0.06	To customer specification Trous percés selon demande			
B17	76	70	67	35	0.9	0.10	0.18	0.10				
B21	95	70	67	35	1.2	0.14	0.22	0.13				
B345	76	83	76	35	1.2	0.14	0.24	0.13				
B38	102	86	83	35	1.2	0.18	0.38	0.20				
B44	127	86	83	35	1.2	0.23	0.46	0.23				
B59	114	89	89	38	1.2	0.23	0.46	0.23				
B63	127	89	89	38	1.2	0.27	0.55	0.30				
B66	140	89	89	38	1.2	0.29	0.62	0.32				
B70	152	89	89	38	1.2	0.32	0.64	0.34				
B95	102	95	98	38	1.2	0.23	0.44	0.19				
B114 P+R***	152	95	98	38	1.5	0.41	0.75	0.42	2	8.7***	83	25
B114	152	95	98	38	1.5	0.41	0.75	0.42	To customer specification Trous percés selon demande			
B117	152	95	98	38	3.0	0.79	0.75	0.42				
B124	178	95	98	38	1.2	0.36	0.85	0.43				
B130	203	95	98	38	1.5	0.50	1.06	0.55				
B132	203	95	98	38	3.0	0.98	1.06	0.55				
B134 HDP**	220	106	104	50	4.0	0.18	1.15	0.62	2	8.7***	127	36
B134 P+R***	216	95	98	38	1.5	0.57	1.15	0.57	2	8.7***	127	25
B135	229	95	98	38	1.5	0.59	1.25	0.60	-	-	-	-
B135 P+R***	229	95	98	38	1.5	0.59	1.25	0.60	2	8.7***	127	25
B147	152	117	108	54	1.5	0.52	1.10	0.59	To customer specification Trous percés selon demande			
B149	152	117	108	54	3.0	0.98	1.10	0.59				
B151	178	117	108	54	1.5	0.54	1.15	0.65				
B153	178	117	108	54	3.0	1.02	1.15	0.65				
B155	203	117	108	54	1.5	0.64	1.40	0.83				
B157	203	117	108	54	3.0	1.20	1.40	0.83				
B166	127	121	114	54	1.2	0.36	0.95	0.50				
B167	127	121	114	54	1.5	0.43	0.95	0.50				
B167 P+R***	127	121	114	54	1.5	0.43	0.95	0.50		2	8.7***	70
B175	152	121	114	54	1.5	0.54	1.10	0.64	To customer specification Trous percés selon demande			
B188	191	121	114	54	2.0	0.77	1.40	0.83				
B198	229	121	114	54	1.2	0.57	1.75	1.00				
B200	229	121	114	54	2.0	0.88	1.75	1.00				
B201	229	121	114	54	3.0	1.29	1.75	1.00				
B205	254	120	114	55.5	1.5	1.59	1.9	1.1				

MEDIUM PATTERN

Pressed Seamless Steel/Stainless Steel/HDP*

PROFONDEUR MOYENNE

Fabrication Emboutie Monobloc Acier/Inox/HDP*



* Non stock item - Only made to order.

** High density polyethylene with standard recessed hole.

*** With standard recessed holes.

* Non tenus en stock - Faits sur commande.

** Polyéthylène haute densité avec trous emboutis.

*** Trous emboutis.

SPECIFICATION

No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	Capacity (Litres)			Bolt Holes / Trous							
						kg	Z2 (total)	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)	G (mm)				
B211	178	130	114	54	1.5	0.59	1.45	0.80	To customer specification Trous percés selon demande							
B219	203	130	114	54	1.5	0.64	1.65	0.92								
B221	203	130	114	54	3.0	1.29	1.65	0.92								
B225	216	130	114	54	3.0	1.36	1.75	1.00								
B227	229	130	114	54	1.5	0.75	2.00	1.15								
B234	241	130	114	54	3.0	1.56	2.00	1.15								
B237	254	130	114	54	2.0	1.09	2.10	1.25								
B238	254	130	114	54	3.0	1.54	2.10	1.25								
B242	279	130	114	54	3.0	1.72	2.35	1.35								
B258	203	133	127	54	1.5	0.79	1.85	0.90								
B261	203	133	127	54	3.0	1.59	1.85	0.90								
B263	229	133	127	54	1.5	0.86	2.00	1.00								
B266	229	133	127	54	3.0	1.56	2.00	1.00								
B268	254	133	127	54	1.5	0.91	2.25	1.15								
B269	254	133	127	54	2.0	1.13	2.25	1.15								
B271	254	133	127	54	3.0	1.68	2.25	1.15								
B275	279	133	127	54	2.5	1.63	2.50	1.25								
B278	305	133	127	54	1.5	1.00	2.80	1.35								
B281	305	133	127	54	3.0	2.00	2.80	1.35								
B283*	333	140	140	60	1.5	1.18	3.75	2.00								
B297	203	152	149	57	3.0	1.63	2.25	1.00								
B300	254	152	149	57	2.0	1.38	2.75	1.40								
B301	254	152	149	57	3.0	2.00	2.75	1.40								
B303	305	152	149	57	1.5	1.18	3.50	1.75								
B304	305	152	149	57	2.0	1.56	3.50	1.75								
B304 HDP**	298	145	149	48	6.5	0.47	3.00	1.18					4	8.7***	51-102-51	44
B304 P + R***	305	152	149	57	2.0	1.56	3.50	1.75					4	8.7***	51-102-51	44
B305	305	152	149	57	3.0	2.31	3.50	1.75					-	-	-	-
B307	381	152	152	67	2.0	1.93	4.85	2.50					-	-	-	-
B307 P + R***	381	152	152	67	2.0	1.93	4.85	2.50					4	8.7***	76-127-76	44
B364	254	152	178	83	2.0	1.54	3.60	2.00					To customer specification Trous percés selon demande			
B365	254	152	178	83	3.0	2.27	3.60	2.00								
B314	254	171	171	79	3.0	2.61	4.25	2.25								
B323	305	178	181	79	3.0	2.83	5.50	2.75								
B328	356	178	181	79	3.0	3.52	6.25	3.25								
B335	305	178	206	79	3.0	3.02	5.75	2.50								
B337	254	203	203	86	3.0	3.18	5.60	2.90								
B339	381	210	184	86	3.0	4.08	8.00	4.25								
B340	457	235	210	102	3.0	5.08	13.00	7.00								
B341	457	235	210	102	4.7	6.26	13.00	7.00								

MEDIUM DEEP PATTERN

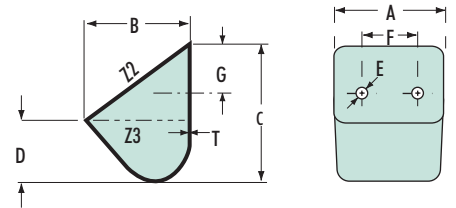
Pressed Seamless Steel

Type C are suitable for free flowing materials only, or for materials elevated at slower speeds.

PROFONDEUR MOYENNE

Fabrication Emboutie Monobloc Acier

Type C est très approprié pour des produits s'écoulant librement ou produits manutentionnés à des vitesses lentes.



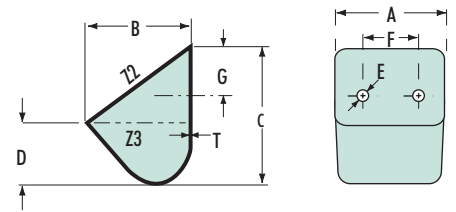
SPECIFICATION																
No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	Capacity (Litres)			Bolt Holes / Trous							
						kg	Z2 (total)	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)	G (mm)				
C8	76	79	92	51	1.2	0.16	0.30	0.18	To customer specification Trous percés selon demande							
C240	89	79	92	51	1.2	0.18	0.35	0.21								
C12	102	79	92	51	1.2	0.20	0.40	0.24								
C14	102	79	92	51	2.0	0.36	0.40	0.24								
C242	114	79	92	51	1.2	0.23	0.46	0.28								
C16	127	79	92	51	1.2	0.25	0.49	0.30								
C19	127	79	92	51	3.0	0.50	0.49	0.30								
C22	152	79	92	51	1.5	0.36	0.59	0.36								
C22P	152	79	92	51	1.5	0.36	0.59	0.36					2	7.0	54	38
C25	102	89	108	57	1.2	0.25	0.52	0.32					To customer specification Trous percés selon demande			
C27	102	89	108	57	2.0	0.39	0.52	0.32								
C30	127	89	108	57	1.2	0.29	0.66	0.40								
C33	127	89	108	57	3.0	0.68	0.66	0.40								
C36	152	89	108	57	1.5	0.43	0.78	0.50								
C37	152	89	108	57	2.0	0.53	0.78	0.50								
C38	152	89	108	57	3.0	0.79	0.78	0.50								
C40	178	89	108	57	1.2	0.41	0.96	0.60								
C42	178	89	108	57	2.0	0.68	0.96	0.60								
C47	203	89	108	57	2.0	0.70	1.10	0.68								
C65	127	95	111	57	1.2	0.29	0.72	0.42								
C193	140	95	111	57	1.2	0.32	0.79	0.46								
C98	127	102	127	67	1.2	0.34	0.89	0.55								
C104	152	102	127	67	1.5	0.52	1.10	0.66								
C106	152	102	127	67	3.0	1.02	1.10	0.66								
C108	178	102	127	67	1.2	0.45	1.25	0.75								
C111	178	102	127	67	3.0	1.13	1.25	0.75								
C114	203	102	127	67	1.5	0.68	1.50	0.92								
C116	203	102	127	67	3.0	1.25	1.50	0.92								
C119	229	102	127	67	1.5	0.79	1.80	1.10								

MEDIUM DEEP PATTERN

Pressed Seamless Steel

PROFONDEUR MOYENNE

Fabrication Emboutie Monobloc Acier



* Non stock item - Only made to order.

* Non tenus en stock - Faits sur commande.

SPECIFICATION

No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	Capacity (Litres)			Bolt Holes / Trous		
						kg	Z2 (total)	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)
C123	127	114	143	76	1.2	0.43	1.15	0.70	To customer specification Trous percés selon demande		
C128*	152	114	143	76	1.2	0.48	1.35	0.85			
C129	152	114	143	76	1.5	0.61	1.35	0.85			
C131	152	114	143	76	3.0	1.16	1.35	0.85			
C134	178	114	143	76	1.2	0.54	1.60	1.00			
C135	178	114	143	76	1.5	0.68	1.60	1.00			
C138	178	114	143	76	3.0	1.34	1.60	1.00			
C141	203	114	143	76	1.5	0.73	1.81	1.06			
C144	203	114	143	76	3.0	1.45	1.81	1.06			
C147	229	114	143	76	1.5	0.84	2.10	1.30			
C150	229	114	143	76	3.0	1.63	2.10	1.30			
C154	254	114	143	76	1.5	0.93	2.30	1.40			
C156	254	114	143	76	3.0	1.81	2.30	1.40			
C159	152	140	159	95	2.0	1.07	1.80	1.20			
C162	178	140	159	95	1.5	0.84	2.15	1.40			
C166	203	140	159	95	1.5	0.95	2.45	1.65			
C168	203	140	159	95	3.0	1.72	2.45	1.65			
C170	229	140	159	95	1.5	1.07	2.85	1.85			
C171	229	140	159	95	2.0	1.36	2.85	1.85			
C172	229	140	159	95	3.0	1.97	2.85	1.85			
C175	254	140	159	95	2.0	1.43	3.10	2.00			
C176	254	140	159	95	3.0	2.04	3.10	2.00			
C179	279	140	159	95	1.5	1.20	3.55	2.35			
C181	279	140	159	95	3.0	1.86	3.55	2.35			
C184	305	140	159	95	2.0	1.77	4.05	2.70			
C185	305	140	159	95	3.0	2.54	4.05	2.70			
C213	305	165	206	156	3.0	3.63	6.45	5.25			
C231	356	181	181	117	3.0	3.61	6.55	4.70			
C232*	306	191	210	146	4.7	5.78	7.70	5.95			

DEEP PATTERN

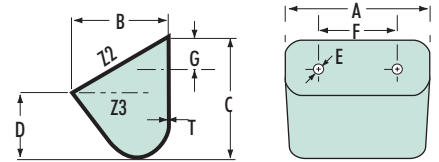
Pressed Seamless Steel

Type D are suitable for free flowing materials only, or for materials elevated at slower speeds.

PROFOND

Fabrication Emboutie Monobloc Acier

Type D est très approprié pour des produits s'écoulant librement ou produits manutentionnés à des vitesses lentes.



* Non stock item - Only made to order.

* Non tenus en stock - Faits sur commande.

SPECIFICATION

No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	Capacity (Litres)			Bolt Holes / Trous			
						kg	Z2 (total)	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)	G (mm)
D8	152	102	130	79	2.0	0.68	1.15	0.75	To customer specification Trous percés selon demande			
D10	178	114	140	79	1.5	0.68	1.50	1.00				
D18	178	114	152	92	3.0	1.50	1.70	1.15				
D21	203	127	146	86	3.0	1.50	2.10	1.35				
D49	254	143	191	105	3.0	2.31	3.80	2.30				
D55	229	152	200	111	3.0	2.59	3.95	2.40				
D58	254	152	200	111	2.0	1.84	4.40	2.65				
D61	254	152	200	111	3.0	2.59	4.40	2.65				
D62	279	152	200	111	2.0	2.00	4.85	3.00				
D64	279	152	200	111	3.0	2.77	4.85	3.00				
D66	305	152	200	111	1.5	1.54	5.20	3.20				
D69	305	152	200	111	3.0	3.02	5.20	3.20				
D70	305	152	200	111	4.7	4.74	5.20	3.20				
D86	305	171	225	117	3.0	3.36	6.40	3.70				
D159*	254	184	229	108	3.0	3.52	5.75	3.10				
D96	356	184	229	108	3.0	3.99	7.80	4.35				
D97	356	184	229	108	4.7	6.35	7.80	4.35				
D106	381	184	229	108	3.0	4.26	8.50	4.60				
D108	381	184	229	108	4.7	6.71	8.50	4.60				
D118	457	191	254	133	3.0	5.76	12.20	7.65				
D120	457	191	254	133	4.7	9.00	12.20	7.65				
D160	406	197	244	140	3.0	5.17	10.75	7.20				
D180	406	197	244	140	4.7	7.89	10.75	7.20				
D123	508	203	273	149	4.7	10.54	15.25	9.25				
D128*	514	210	298	127	3.0	7.23	16.50	7.90				
D129	514	210	298	127	4.7	11.20	16.50	7.90				
D131	619	210	298	127	3.0	7.80	20.00	9.50				
D132	619	210	298	127	4.7	12.61	20.00	9.50				
D181	381	222	254	140	4.7	7.94	12.15	7.35				

ANGLE BACK PATTERN

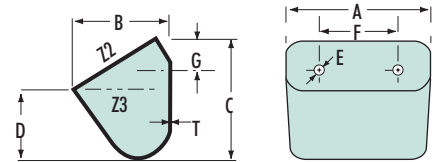
Pressed Seamless Steel

Type F are suitable for free flowing materials only, or for materials elevated at slower speeds.

PROFOND AVEC ANGLE AU DOS

Fabrication Emboutie Monobloc Acier

Type F est très approprié pour des produits s'écoulant librement ou produits manutentionnés à des vitesses lentes.



* Non stock item - Only made to order.

* Non tenus en stock - Faits sur commande.

SPECIFICATION

No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	Capacity (Litres)			Bolt Holes / Trous		
						kg	Z2 (total)	Z3 (eau)	No.	E (Ø mm)	F (mm)
F3	152	114	146	79	1.5	0.64	1.40	0.86	To customer specification Trous percés selon demande		
F9	203	130	171	95	3.0	1.86	2.40	1.50			
F12	229	133	181	98	2.0	1.38	3.15	1.90			
F15	254	152	203	114	3.0	2.63	4.80	2.60			
F34*	305	171	229	127	3.0	3.47	6.40	4.00			
F33	356	171	229	127	3.0	4.17	8.00	5.10			
F19	381	171	229	127	3.0	4.67	8.50	5.30			
F25	457	184	254	140	3.0	5.67	12.00	7.00			





ATLAS

- Manufactured from DuPont 'Zytel' ST supertough nylon resin for corrosion and chemical resistance, physical strength and durability.
- Injection moulded to achieve uniformly high physical properties.
- For use with industrial materials eg. sand, cement, coke, slag, glass etc.
- Available in food grade HDP or Nylon to meet USDA/FDA standards.

ATLAS

Réalisés en Zytel ST de Du Pont de Nemours, une résine polyamide super tenace, le nylon le plus résistant sur le marché.

A la différence du nylon moulé qui laisse apparaître des porosités dans sa structure, le Zytel ST moulé par injection est entièrement compact.

Très résistants aux produits chimiques - à la corrosion - à l'abrasion - au colmatage. Des tests d'impacts aux chocs et à la déformation démontrent leurs grandes qualités.

Produits transportés:

sable - engrais - céréales - farines - aliments du bétail - chaux - coke de pétrole - gypse - laitier - plâtre

Ne dites plus uniquement Nylon spécifiez Atlas.

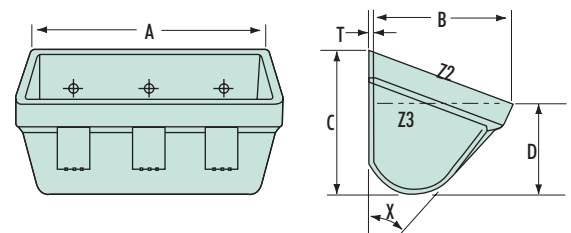
Godets qualité alimentaire - USDA/FDA à la demande.

ATLAS AA

Nylon 'Zytel'

ATLAS AA

Nylon 'Zytel'



Mounting holes and venting to customer specification.

Perçage selon demande client.

SPECIFICATION										
No.	Nominal Size (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	X°	Capacity (Litres)		
								kg	Z2 (total)	Z3 (eau)
AA43TN	110 x 80	103	78	78	51	5.5	37	0.09	0.27	0.21
AA54TN	130 x 100	134	105	105	74	7	37	0.23	0.74	0.57
AA64TN	150 x 100	160	105	105	74	7	37	0.27	0.89	0.68
AA74TN	180 x 100	184	105	105	74	7	37	0.30	1.07	0.84
AA75TN	180 x 130	180	130	134	93	8	37	0.44	1.55	1.26
AA85TN	200 x 130	206	130	134	93	8	37	0.50	1.83	1.47
AA95TN	230 x 130	232	130	134	93	8	37	0.54	2.00	1.66
AA96TN	230 x 150	238	156	156	108	8.5	37	0.67	2.80	2.17
AA106TN	250 x 150	264	156	156	108	8.5	37	0.73	3.14	2.43
AA116TN	280 x 150	290	156	156	108	8.5	37	0.77	3.43	2.68
AA126TN	300 x 150	320	165	160	108	8.5	38	0.95	4.10	3.08
AA127TN/S	300 x 180	305	178	178	98	7	37	0.92	4.10	2.95
AA127TN	300 x 180	314	180	180	125	9	37	1.13	5.25	4.00
AA147TN	350 x 180	365	180	180	125	9	37	1.25	6.30	4.89
AA148TN	350 x 200	365	206	206	142	11	37	1.94	7.60	5.76
AA168TN	400 x 200	416	206	206	142	12.5	37	2.10	8.85	6.66
AA188TN	450 x 200	460	206	206	142	12.5	37	2.38	10.15	7.66
AA1810TN	450 x 250	460	258	258	168	12.5	37	3.60	14.80	11.00

MF

TYPE

ATLAS MF

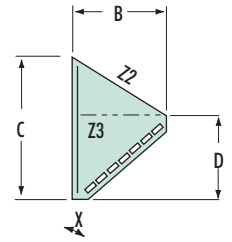
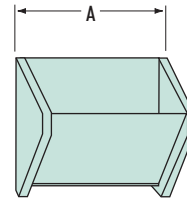
Nylon 'Zytel'

A Medium front design for use on continuous discharge elevators.

ATLAS MF

Nylon 'Zytel'

Devant droit pour déchargement en continu.



Mounting holes and venting to customer specification.

Perçage selon demande client.

SPECIFICATION

No.	Nominal Size (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	X°	Capacity (Litres)		
								kg	Z2 (total)	Z3 (eau)
MF85	200 x 130	210	140	190	118	8	50	0.88	2.00	1.32
MF105	250 x 130	260	140	190	118	8	50	1.07	2.36	1.56
MF128	300 x 200	310	216	300	175	8	50	2.17	7.60	4.50
MF148	350 x 200	362	216	300	175	8	50	2.36	9.10	5.50
MF168	400 x 200	413	216	300	175	8	50	2.61	10.60	6.50
MF188	450 x 200	463	216	300	175	8	50	2.85	12.60	7.50

AD

TYPE

ATLAS AD

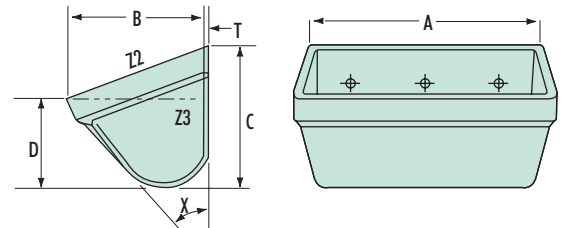
DIN 15234 in 'Nyrim'

ATLAS AD

DIN 15234 en 'Nyrim'

- Super tough nylon rubber reaction moulding
- Superior resistance to impact and abrasion
- Reduced weight extends chain life
- Corrosion proof

- Moulé en nylon très robuste
- Résistance supérieure aux chocs et à l'abrasion
- Poids réduit, durée de vie plus longue
- Résistance à la corrosion



Holes drilled to customers specification.

Perçage selon demande client.

SPECIFICATION

No.	Nominal Size (mm)	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	T (mm)	X°	Capacity (Litres)		
								kg	Z2 (total)	Z3 (eau)
AD300	300 x 200	361	202	215	111	14	43	1.70	6.75	4.135
AD400	400 x 224	424	247	286	156	11	39	2.75	14.33	9.00
AD500	500 x 250	524	274	321	174	12	39	3.80	23.20	15.00
AD630	630 x 280	654	306	363	196	12	39	6.80	36.00	23.40



BUDD CAST NYLON

- Proven performance in thousands of hot, sticky industrial applications
- Impact and abrasion resistant
- Extra thick wear lip and sides
- Corrosion proof
- 'Anti-stick' properties minimise product build up
- For use in applications -30 °C to +150 °C

GOGETS BUDD NYLON COULE

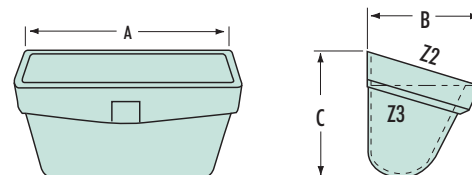
- Performances prouvées dans des milliers d'applications industrielles sur matières collantes et de forte température
- Résistant aux chocs et à l'abrasion
- Bord d'attaque et côtés renforcés
- Résistant à la corrosion
- Des qualités 'anti-colmatantes'
- Température d'utilisation -30 °C à 150 °C

BUDD AA

Nylon

BUDD AA

Nylon coule



SPECIFICATION

No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	T (mm)	Capacity (Litres)		
					Kg	Z2 (total)	Z3 (eau)
BUDD AA064 CN	164	103	110	4.8	0.50	0.79	0.51
BUDD AA085 CN	214	127	140	6.4	1.16	1.62	1.05
BUDD AA093 CN	243	84	87	6.4	0.28	0.68	0.25
BUDD AA106 CN	268	154	159	7.1	1.92	2.88	1.86
BUDD AA127 CN	315	191	186	9.5	2.79	4.42	3.21
BUDD AA147 CN	374	193	188	9.5	3.60	6.12	3.96
BUDD AA148 CN	369	205	215	9.5	4.83	7.25	4.58
BUDD AA155 CN	400	138	145	11.1	2.20	3.43	2.29
BUDD AA168 CN	422	204	217	12.7	5.73	8.22	5.38
BUDD AA188 CN	451	204	215	12.7	5.98	8.75	5.95
BUDD AA1810 CN	478	259	268	12.7	7.16	13.76	8.84
BUDD AA195 CN	505	133	131	11.1	2.36	3.74	2.41
BUDD AA248 CN	611	220	220	14.2	7.16	10.23	7.31
BUDD AA2413 CN	610	323	323	19	14.65	28.32	15.52

DIN RANGE 15234 / NORME DIN 15234

DIN 315	331	210	240	10	5.70	8.07	5.01
DIN 400	424	235	275	10	9.30	14.31	9.15

BUDD AC

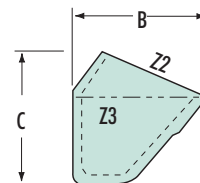
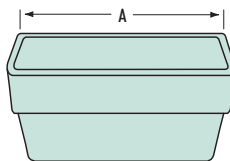
Cast Nylon

Deep, angle back style for handling free flowing wet product.

BUDD AC

Nylon coule

Profond avec angle au dos appropriés pour des produits industriels s'écoulant librement.



SPECIFICATION

No.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	T (mm)	Capacity (Litres)		
					kg	Z2 (total)	Z3 (eau)
BUDD AC1810 CN	482	289	281	15	4.74	18.52	13.00
BUDD AC2410 CN	635	281	273	15	7.02	19.84	16.20

BUDD CS

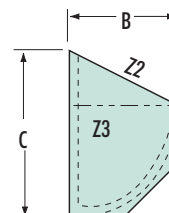
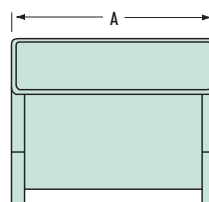
Cast Nylon

For continuous discharge elevators.

BUDD CS

Nylon coule

Devant droit pour déchargement en continu.



SPECIFICATION

No.	A (mm)	C (mm)	B (mm)	T (mm)	Capacity (Litres)		
					kg	Z2 (total)	Z3 (eau)
BUDD CS085 CN	206	197	128	8	0.77	2.35	1.62
BUDD CS105 CN	255	197	129	8	0.93	2.88	1.95
BUDD CS128 CN	311	296	206	10	2.49	8.53	5.46
BUDD CS148 CN	360	296	206	10	2.72	9.83	6.21
BUDD CS168 CN	411	298	206	10	2.76	11.31	7.11

FABRICATED BUCKETS GODETS MECANO-SOUDES

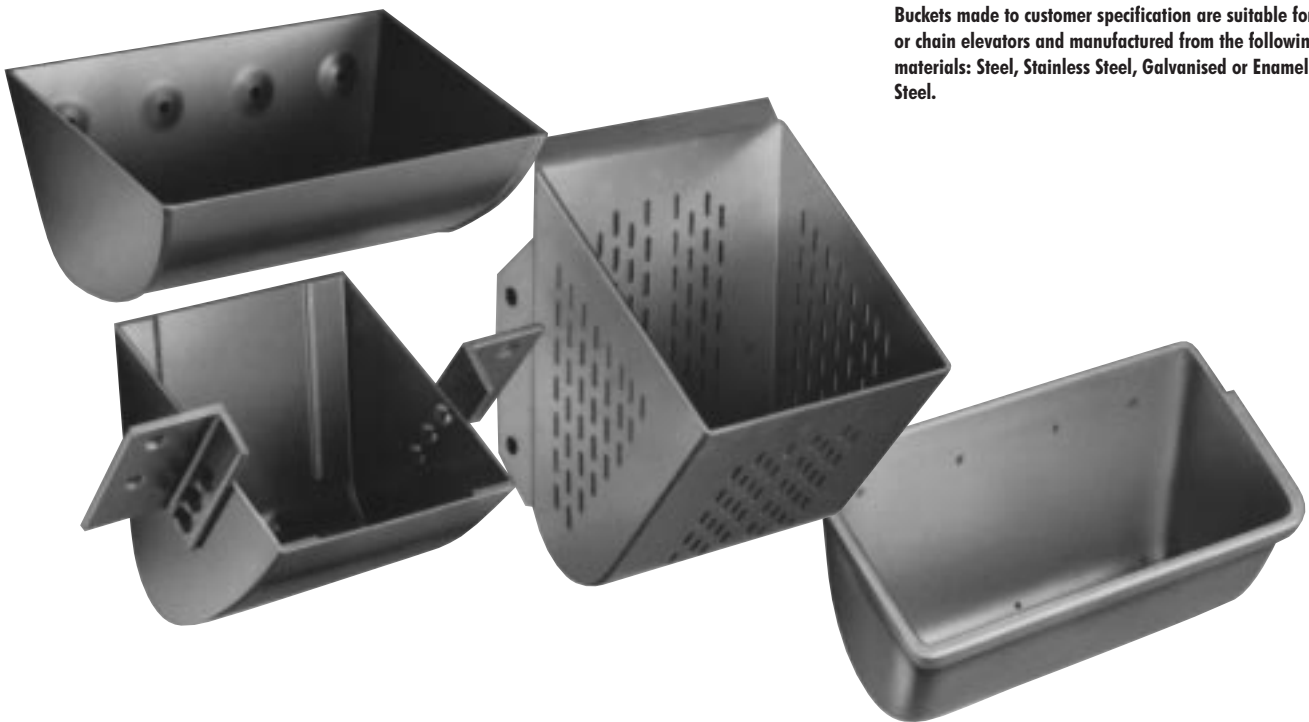
We manufacture buckets to a customer's exact specification from drawings or samples.

Our fabricated elevator buckets, made from prime materials, have a reputation for quality and for withstanding the toughest of applications.

Our 'in house' specialists will be pleased to advise on the most suitable size and design to transport your materials.

We also offer our engineering experience and expertise in designing and manufacturing fabricated buckets for special applications.

Buckets made to customer specification are suitable for belt or chain elevators and manufactured from the following materials: Steel, Stainless Steel, Galvanised or Enamelled Steel.



Sur demande nous pouvons réaliser tous godets selon plan ou modèle pour montage sur sangle ou sur chaîne. En acier, inox, galvanisés, émaillés en différentes épaisseurs.

Réalisés en acier de haute qualité, découpés et formés sur machines à commandes numériques et assemblés par soudure continue sur robot.

Nos godets d'élévateurs sont renommés pour leur qualité et leur résistance dans les applications les plus rudes.

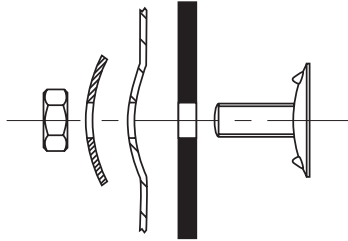


ELEVATOR BUCKET BOLTS

BOULONS A GOGETS D'ELEVATEURS



For steel buckets with recessed holes use:
Bolt, hexagon nut and **large domed washer**



Pour godets en acier avec trous emboutis
Vis, écrou hexagonal et **large rondelle incurvée**

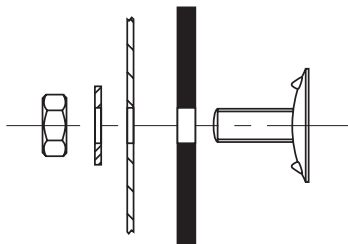
EURO BOLT & DOMED WASHER

DIN 15237
STEEL/STAINLESS STEEL 304

- Actual min core hardness 90-95 Rockwell B
- ISO grade 5.8 (exceeds DIN)
- Large bolt head diameter
- Fully threaded
- Zinc plated as standard or stainless
- Bolt hex nut small & small washer boxed/100 or bolt only bulk packed



For steel buckets with plain holes use:
Bolt, hexagon nut, **small flat washer**



Pour Godets en acier avec trous non emboutis
Vis, écrou hexagonal et **petite rondelle plate**

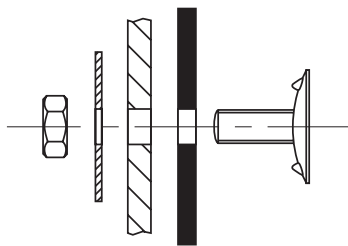
BOULONS "EURO" & RONDELLE INCURVÉE

SELON DIN 15237
DISPONIBLE EN ACIER ET EN INOX 304

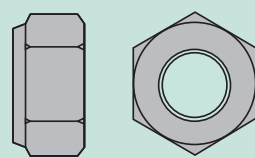
- Dureté actuelle 90-95 Rockwell B
- ISO grade 5.8 (au dessus de DIN)
- Large diamètre de tête
- Entièrement fileté
- Zingué Standard ou Inox
- Vis écrou et petite rondelle en Boite de 100 ou vis seules en vrac



For plastic buckets you must use:
Bolt, hexagon nut and **large flat washer**



Pour godet plastique utiliser:
Vis, écrou hexagonal et **large rondelle plate**



Option: Nylon insert self-locking nut for additional security (DIN 985)

Écrou frein bague nylon pour une sécurité renforcée (DIN 985)

SPECIFICATION

Ref.	Head / Tête (Ø mm)	Max. torque Couple de serrage maxi (NM)	Bolt, Hex nut, small washer (boxed/100) / Boulons, écrou hexagonal, petite rondelle plate (en boîte de 100) - Kg/100										
			16 (mm)	20 (mm)	22 (mm)	25 (mm)	30 (mm)	35 (mm)	40 (mm)	45 (mm)	50 (mm)	60 (mm)	70 (mm)
M6	21	8	-	1.29	-	1.36	1.44	-	-	-	-	-	-
M7	23	13	1.70	1.78	1.85	1.92	2.06	2.20	-	-	-	-	-
M8	30	20	-	2.79	-	2.97	3.12	3.25	3.42	3.60	3.91	-	-
M10	35	35	-	-	-	-	5.33	5.44	5.80	6.15	6.57	-	-
M12	42	70	-	-	-	-	-	8.60	8.78	-	9.52	10.26	11.32

Ref.	Kg/100		
	Domed washers Rondelle incurvée	Large flat washer Large rondelle plate	Nylon insert lock nut Écrou frein
M6	0.55	0.83	0.32
M7	-	-	0.35
M8	0.92	0.81	0.61
M10	1.88	0.79	1.34
M12	2.99	0.85	1.90

Ref.	Bolts only (bulk packed) / Vis seulement (en vrac) - Kg/100											Qty / en vrac
	16 (mm)	20 (mm)	22 (mm)	25 (mm)	30 (mm)	35 (mm)	40 (mm)	45 (mm)	50 (mm)	60 (mm)	70 (mm)	
M6	-	0.97	0.99	1.04	1.07	-	-	-	-	-	-	2000
M7	1.27	1.34	1.42	1.47	1.61	1.75	-	-	-	-	-	1500
M8	-	2.17	2.21	2.26	2.46	2.59	2.73	2.86	2.98	-	-	1000
M10	-	-	-	3.76	3.99	4.20	4.45	4.74	5.03	-	-	500
M12	-	-	-	-	-	6.35	6.68	7.07	7.47	8.30*	9.26*	500

* Supplied in bags of 250 / Fournis en sacs de 250 pièces

ELEVATOR BUCKET BOLTS BOULONS A GODETS D'ELEVATEURS



JACKSON REF 70

AVAILABLE IN STEEL/STAINLESS STEEL 304 & 316

- Steel - ISO Grade 5.8.
- Concave head with 4 lugs on the underside to prevent rotation when tightening.
- Hexagon nut and small flat washer included.
- Whitworth or Metric.

JACKSON REF 70

DISPONIBLE EN ACIER ET EN INOX 304 ET 316

- Acier - ISO Grade 5.8.
- Tête concave à 4 ergots pour éviter la rotation lors du serrage de l'écrou.
- Fourni avec écrou hexagonal et petite rondelle plate.
- Tenu en stock avec filetage Whitworth ou Métrique.

SPECIFICATION

Ref.	Head / Tête (Ø mm)	Max Torque / Couple de serrage maxi		Kg/100									
		Ft/lbs	(NM)	1/2" 12mm	3/4" 20mm	1" 25mm	1 1/4" 30mm	1 1/2" 35mm	1 3/4" 40mm	1 7/8" 45mm	2" 50mm	2 1/4" 55mm	2 1/2" 65mm
1/4" M6	17	5	7	1.06	1.17	1.32	1.42	1.50	-	-	-	-	-
5/16" M8	23	11	19	-	-	3.72	4.06	-	4.67	-	4.96	-	-
3/8" M10	27	19	36	-	-	4.30	4.53	-	4.89	4.89	5.44	5.89	6.35
1/2" M12	35	46	64	-	-	-	9.52	-	9.97	10.43	-	-	-

JACKSON LARGE OVAL WASHER

AVAILABLE IN STEEL/STAINLESS STEEL 304 & 316

- Use with Jackson Ref. 70 in heavy duty applications. Locates over 4 lugs on bolt head, increasing effective bolt head size and bolt holding.
- Belt must be thick enough to absorb the washer and/or the bucket bolt holes should be recessed.
- Not recommended on pulley diameters of less than 20" (500mm)
- Fit the longest part of the oval across the belt width.



LARGES COUPELLES OVALES JACKSON

DISPONIBLES EN ACIER ET EN INOX 304 ET 316

- S'utilisent avec JACKSON réf. 70 dans des applications industrielles. Elles se positionnent à l'aide des 4 ergots sous la tête du boulon de façon à augmenter les dimensions de la tête pour une meilleure tenue.
- La sangle doit avoir une épaisseur suffisante pour absorber l'épaisseur de la coupelle, sinon les godets doivent avoir des trous emboutis.
- L'utilisation des larges coupelles ovales n'est pas recommandée sur les poulies d'un diamètre inférieur à 500mm.
- Positionnement des coupelles ovales: la plus grande longueur dans le sens transversal de la sangle.

SPECIFICATION

Ref.	Size / hors tout (mm)	Kg/100
1/4" (M6)*	33/45	1.46
5/16" (M8)*	37/50	2.03
3/8" (M10)*	45/57	2.84
1/2" (M12)	53/63	3.89

* Available in Stainless Steel

* Disponibles en Inox



JACKSON SUPER 70 STEEL

- Larger head diameter than regular Ref.70.
- Almost double the maximum torque of Grade 4 bolts due to steel selected, heat treatment and most modern cold forged techniques used in manufacture.
- Available in Steel only.

JACKSON SUPER 70 ACIER

- Élaboré avec un diamètre de tête plus important, rendant inutile l'emploi de larges coupelles ovales.
- L'emploi d'acier au carbone combiné aux techniques les plus modernes de fabrication à froid, ainsi qu'un traitement thermique final confèrent aux boulons 'Super 70' des couples de serrage plus élevés.
- Disponible en acier uniquement.

SPECIFICATION

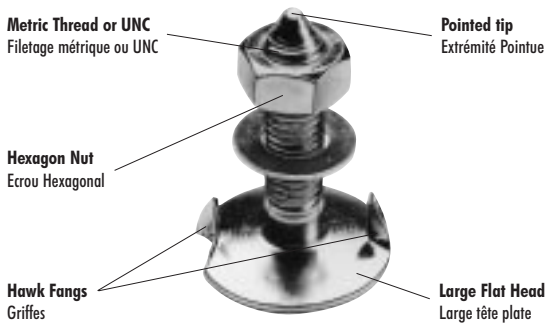
Ref.	Head / Tête (Ø mm)	Max. torque / Couple de serrage maxi		Kg/100			
		(ft/lbs)	(NM)	3/4"ins (20 mm)	1"ins (25 mm)	1 1/4"ins (30 mm)	1 1/2"ins (35 mm)
1/4" (M6)*	25	7	9	1.96	2.11	2.26	-
5/16" (M8)*	30	17	23	-	3.32	3.62	3.85
3/8" (M10)*	35	28	38	-	5.25	5.74	5.90

* BSW Thread only - Do not use with Jackson Large Oval

* Disponible en pas BSW uniquement - Ne doit pas être utilisé avec les larges coupelles ovales.

ELEVATOR BUCKET BOLTS

BOULONS A GODETS D'ELEVATEURS



JACKSON HAWK FANG BOLTS

- Pointed tip - Easy to fit "blind" through belt
- Unique Hawk fangs - Fangs bite into belt, locking bolt in place while nut is tightened. Eases fitting and removal of nut.
- Large bolt head diameter = maximum resistance to pull through.
- Flat bolt head - pulls fully flush into belt - reduces risk of rip out of bolt due to head protruding from back of belt.
- Extensively tested and used in USA industry

JACKSON HAWK FANG

- Extrémité pointue - pour montage facile dans les trous de la sangle.
- Unique Hawk Fangs - Les griffes s'incrudent dans la sangle lors du serrage de l'écrou. Montage et démontage plus facile qu'avec boulons conventionnels.
- Boulon tête large - Pour résistance maximum.
- Boulon tête plate - Permettant une complète pénétration de la tête dans la sangle afin de réduire les risques de glissement sur la poulie.
- Utilisés dans de nombreuses industries aux USA.

SPECIFICATION

Ref.	Head / Tête	Maximum torque / Couple de serrage maxi (NM)	Kg/100					
	(Ø mm)		20 (mm)	25 (mm)	30 (mm)	35 (mm)	45 (mm)	50 (mm)
M6	25	8	1.61	1.69	-	-	-	-
M8	30	20	-	2.90	2.93	-	3.29	-
M10	33	35	-	-	4.45	4.79	5.12	5.38

JACKSON EASIFIT

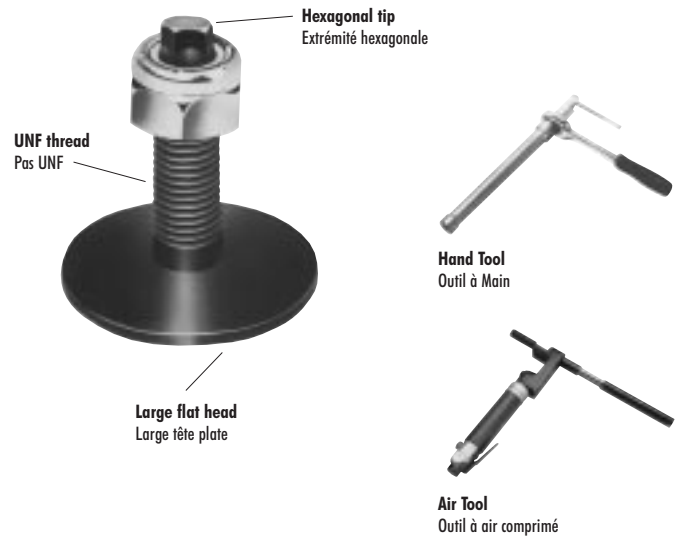
STEEL/STAINLESS STEEL 316

- With small washer and Nylon insert locknut.
- Shank formed with hexagon tip. Special tool grips this hexagon, stopping bolt rotation while simultaneously driving the self-locking nut on (or off) in one easy operation.
- Speeds fitting and removal of bolts.
- Improves elevator safety.
- Reduces belt damage caused by standard bolts.

JACKSON EASIFIT

ACIER OU INOX 316

- Avec petite rondelle plate et écrou frein bague nylon.
- La tige de l'EASIFIT à une extrémité hexagonale un outil spécial agrippe cet hexagone afin d'éviter la rotation de la vis pendant le serrage de l'écrou, rendant l'opération plus aisée.
- Permet un montage et démontage rapide des boulons.
- Améliore la sécurité des élévateurs.
- Réduit les risques de dommages à la sangle par les boulons standard.



SPECIFICATION

Ref.	Head / Tête	Max torque / Couple de serrage maxi (Ø mm)	Kg/100					
	(Ø mm)		3/4" ins (20 mm)	1" ins (25 mm)	1 1/4" ins (30 mm)	1 1/2" ins (35 mm)	1 3/4" ins (45 mm)	2" ins (50 mm)
1/4" (M6)*	25	12	1.85	1.91	2.20	2.33	-	-
5/16" (M8)*	30	25	3.04	3.27	3.43	3.69	3.71	-
3/8" (M10)*	32	46	-	4.65	4.98	5.54	5.63	-
1/2" (M12)*	45	100	-	-	-	12.42	12.88	13.13

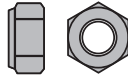
* UNF thread only

* Disponible en pas UNF uniquement

ACCESSORIES FOR ELEVATOR BUCKET BOLTS

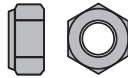
ACCESSOIRES POUR BOULONS

METRIC NYLON INSERT SELF LOCKING NUT (DIN 985)
ECROUS FREINS A BAGUE NYLON (METRIQUE)



SPECIFICATION		
Ref.	Ø	Kg/100
NY06	M6	0.25
NY08	M8	0.51
NY10	M10	1.06
NY12	M12	1.72

BSW NYLON INSERT SELF LOCKING NUT (P-TYPE)
ECROUS FREINS A BAGUE NYLON (BSW)



SPECIFICATION		
Ref.	Ø	Kg/100
NY1	1/4"	0.44
NY2	5/16"	0.76
NY3	3/8"	0.97
NY4	1/2"	2.72

HEXAGON LOCKNUTS (HALF NUTS)
CONTRE-ECROUS (ECROU BAS)



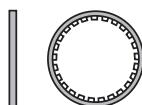
SPECIFICATION		
Ref.	Ø	Kg/100
HN2	5/16" BSW	0.34
HN3	3/8" BSW	0.54
HN M8	M8	0.36
HN M10	M10	0.83

SINGLE COIL SPRING WASHER
RONDELLES GROWER



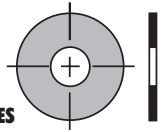
SPECIFICATION		
Ref.	Ø	Kg/100
SP1	M8 / 5/16	0.10
SP2	M10 / 3/8	0.12

SHAKEPROOF LOCK WASHER
RONDELLES A DENTURE INTERIEURE



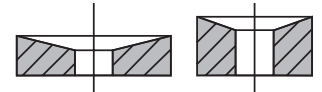
SPECIFICATION		
Ref.	Ø	Kg/100
SHM1	M6	0.10
SHM2	M8	0.13
SHM3	M10	0.16

FENDER WASHER (MUDGUARD WASHER)
RONDELLES PLATES LARGES LL POUR GODETS PLASTIQUES



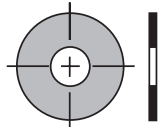
SPECIFICATION		
Ref.	Ø	Kg/100
FW2	M8 x 30 x 1.5	0.60
FW3	M10 x 30 x 1.5	0.72

HDP SPACER WASHER
ENTRETOISES HDP



SPECIFICATION		
Ref.	Ø	Kg/100
SW0825	8.5 x 25 x 9	0.3
SW1030	10.5 x 30 x 9	0.4
SW1040	10.5 x 40 x 9	0.5

RUBBER WASHER
RONDELLES CAOUTCHOUC



SPECIFICATION		
Ref.	Ø	Kg/100
RW2	5/16"	0.187
RW3	3/8"	0.282

DOMED WASHER DIN 15237 STEEL - STAINLESS STEEL 304
RONDELLES INCURVEES DIN 15237 ACIER - INOX



SPECIFICATION			
Ref.	Ø	T (mm)	Kg/100
DW06	M6/M7	1.5	0.65
DW08	M8	1.5	0.95
DW10	M10	2.0	1.60
DW12	M12	2.0	3.0

DOMED WASHER THIN (NOT DIN) - STAINLESS STEEL 304
RONDELLES INCURVEES (PAS DIN) - INOX



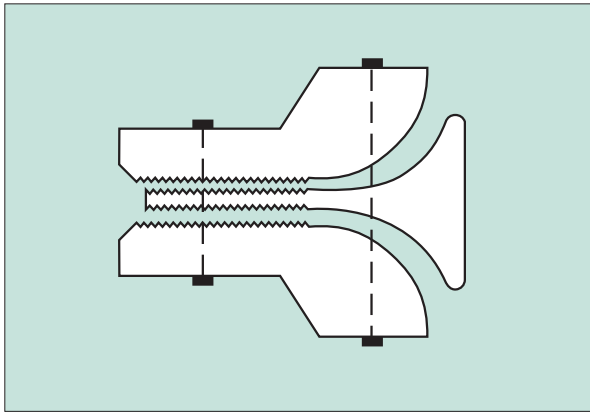
SPECIFICATION			
Ref.	Ø	T (mm)	Kg/100
DWL06	M6	1.0	0.45
DWL08	M8	1.0	0.65
DWL10	M10	1.0	1.80

ELEVATOR BELT FASTENERS

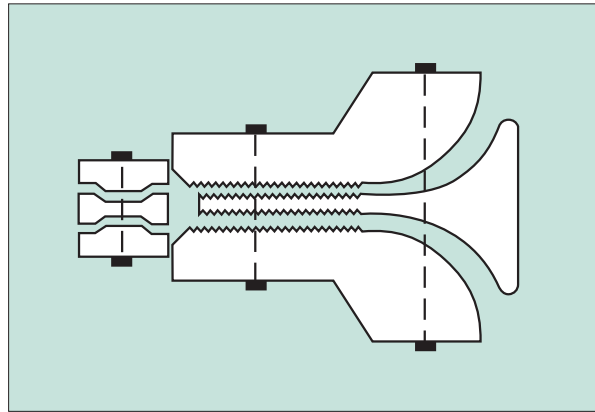
JONCTIONS DE SANGLE

BELT CLAMP FOR STEEL CORD ELEVATOR BELTS

JONCTION POUR SANGLE A CABLES ACIER

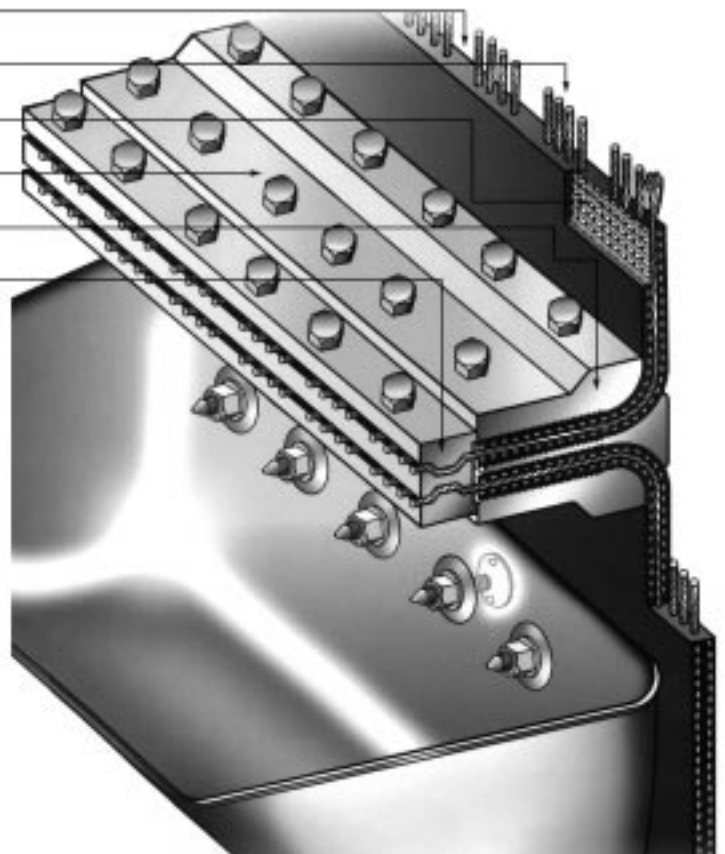


BC1 Standard Clamp - $Kn/M \leq 1400$
Jonction standard Pt No BC1 - $Kn/M \leq 1400$



BC2 Heavy Duty Clamp - $Kn/M > 1400$
Jonction avec serre câble pour tension élevée Pt No BC2 - $Kn/M > 1400$

- Spacing for bucket bolts / Espace pour boulons à godets
- Steel cable / Câble acier
- Textile cord breaker / Trame textile
- High tensile bolt / Boulon haute résistance
- Heavy duty belt clamp / Jonction standard
- Extra heavy duty cable clamp for high tensile belt / Serre câble pour tension élevée



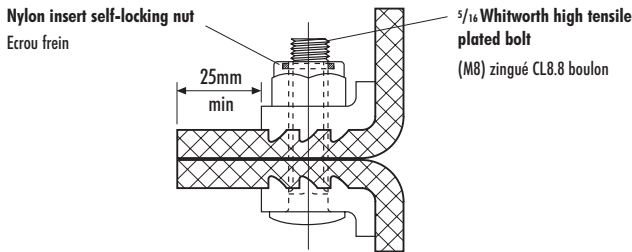
ELEVATOR BELT FASTENERS JONCTIONS DE SANGLE

JACKSON GRIPWELL

- For elevator belts up to 630 KN/M and up to 7.0mm max. thickness.
- Vice grip between serrated jaws.
- Use 2 fasteners of equal length per joint. e.g. 2 x 150mm Supergrip fasteners for a 300mm wide belt.

JACKSON GRIPWELL

- Utilisé sur bandes jusqu'à 630 KN/M et jusqu'à 7mm maxi.
- Les extrémités de la bande sont serrées par les cannelures des plaques comme dans un étou.
- Utiliser 2 éléments de même longueur pour effectuer une jonction, exemple jonction long 300mm utiliser 2 éléments de 150mm.



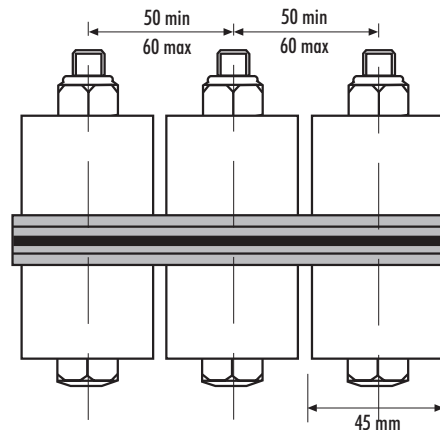
SPECIFICATION					
Belt Width Largeur Sangle (IN) (mm)	Actual Length Lergeur (mm)	Bolt Holes No. Trous	Ø (mm)	Centres (mm)	
2	50	45	2	8.0	25
2 1/2	65	57	2	8.0	33
3	75	70	2	8.0	43
3 1/2	90	83	3	8.0	2 x 28
4	100	96	3	8.0	2 x 33
4 1/2	115	109	3	8.0	2 x 42
5	125	122	4	8.0	3 x 32
5 1/2	140	134	4	8.0	3 x 36
6	150	147	4	8.0	3 x 40
6 1/2	165	160	5	8.0	4 x 33
7	175	172	5	8.0	4 x 36
8	200	198	6	8.0	5 x 34
9	225	223	6	8.0	5 x 40
10	250	248	7	8.0	6 x 37
11	275	273	7	8.0	6 x 41
12	300	299	8	8.0	7 x 39

SUPERGRIP SYSTEM

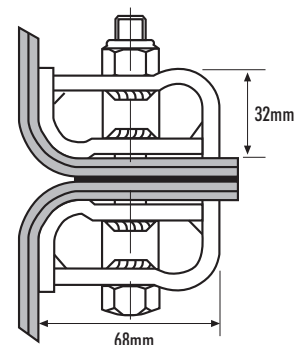
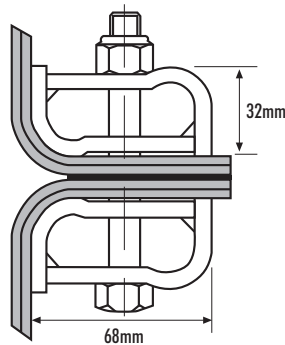
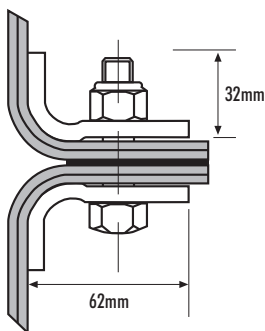
- Easy to fit modular system of 50mm segments.
- 3 versions for belts up to 1250 KN/M without thickness limitation.
- Supplied in boxes of 10 complete zinc plated assemblies. Each assembly comprises 2 half joints, high tensile bolt & self-locking nut.
- Maximum temperature 80° for nyloc nuts.

SYSTEME SETEM

- Système modulable d'ensembles de 50mm qui permet un montage rapide.
- 3 modèles pour bandes jusqu'à 1250 KN/M.
- Fourni en boîte de 10 ensembles zingués. Chaque ensemble comprend: 2 demi-jonctions, 1 boulon CL8.8 et 1 écrou frein.
- Température maxi d'utilisation 80° pour écrou frein bague nylon.



Example of joint using 3 Supergrips on a belt of 150 to 175mm wide.
Exemple de montage avec 3 modules pour sangle largeur 150 à 175mm.



SPECIFICATION		
Super Grip Ref. No. 1 Modèle No. 1	Super Grip Ref. No. 2 Modèle No. 2	Super Grip Ref. No. 3 Modèle No. 3
Belt strength < 400 KN/M Résistance Sangle < 400 KN/M	Belt strength < 800 KN/M Résistance Sangle < 800 KN/M	Belt strength < 1250 KN/M Résistance Sangle < 1250 KN/M